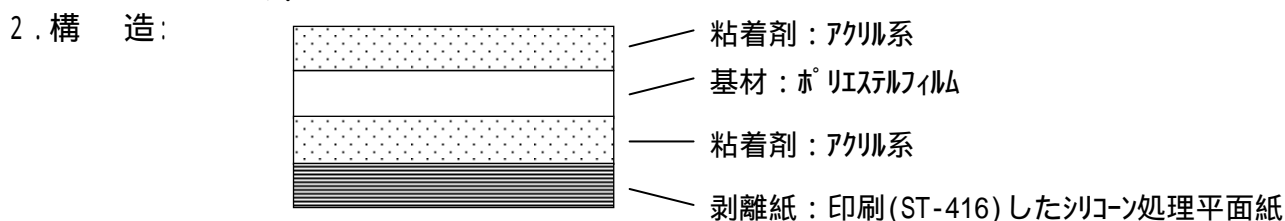


両面粘着テープ ST - 416P

1. 概要: 印刷の際の樹脂版固定用として開発した両面粘着テープです。厚みがきわめて均一で優れた剪断強度、耐熱、耐久性もあり、一方テープを剥離した時に糊残りを起こしにくいいため、いろいろな使い方のできるテープです。



3. 特長: 透明性が良い為、版の位置決めが容易にできます。
 接着力が強い為、版をしっかりと固定します。
 耐熱性が良い為、カーボン印刷時の版固定に使用できます。
 基材のポリエステルフィルムと粘着剤層との密着強度を強め、剥がす際に被着体表面に糊残りが起こりにくい構成にしています。

4. 用途: 樹脂版の固定
 ホリシングのバフ固定
 部品の仮固定
 蓄電池の固定用
 電卓銘板(デコパネル)の固定

5. 一般特性:

項目	単位	数値
テープ厚さ	mm	0.125
剥離紙厚さ	mm	0.110
180度方向剥離力	N/cm	5.5

180度方向剥離力テスト方法 - JIS・Z・0237による -
 被着体: ステンレス板
 試料作成条件: 2kgローラー1往復、20~40分放置
 引張速度: 300mm/分

6. 接着特性: 被着体別 90度方向剥離力

		ST-416P
90度方向剥離力 N/cm	ステンレス	4.3
	アルミ	3.0
	ABS	6.1
	アクリル	6.1
	PP	3.0

テスト方法:
 試料作成条件: 2kgローラー1往復、
 20~40分放置
 引張速度: 300mm/分

被着体別剪断力

		ST-416P
剪断力 N/cm ²	ステンレス	113
	アルミ	98
	ABS	122
	アクリル	125
	PP	61

テスト方法:
 試料作成条件: 2kgローラー、1往復、24
 時間放置
 引張速度: 300mm/分

温度別剪断力

		ST-416P
剪断力 N/cm ²	5	270
	25	180
	50	86
	75	39
	100	24

テスト方法:

被着体:ステンレス板

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

引張速度:300mm/分

被着体別、温度別剪断保持力

(単位:mm、()内は落下時間・分)

	ステンレス	アルミ	ABS	アクリル	PP
5	0	0	0	0	0
25	0	0	0	0	0
50	0	0	0	0	2.4
75	0	0	0	(46)	(24)

テスト方法:

接着面積:25mmX25mm

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

重り:1kg

湿熱老化促進テスト

		ST-416P
剪断力 (%)	初期	100
	3日	140
	7日	170
	14日	190
	21日	200
	28日	200

テスト方法:

被着体:ステンレス板

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

放置条件:50 × 95%RH

引張速度:300mm/分

耐水性

		ST-416P
剪断力 (%)	初期	100
	1日	86
	3日	84
	7日	85

テスト方法:

被着体:ステンレス板

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

放置条件:40 温水

引張速度:300mm/分

耐薬品性

		ST-416P
剪断力 (%)	初期	100
	灯油	90
	エタノール	90

テスト方法:

被着体:ステンレス板

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

放置条件:2時間浸漬後常温に30分放置

引張速度:300mm/分

老化促進サイクルテスト(剪断力)

テスト前	テスト後
100	150

(単位:%)

テスト方法: 被着体:ステンレス板

試料作成条件:2kgローラー、1往復、24時間放置

放置条件:100 × 168H 常温1H - 35 × 2H 常温1H 22 × 96%RH × 3H 常温1H 100 × 3H

常温16H - 35 × 2H 常温1H 22 × 96%RH × 3H 常温1H 100 × 3H 常温1H - 35 × 2H

常温16H 22 × 96%RH × 3H

引張速度:300mm/分

仕様及び外観は予告なく変更されることがありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて追うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。

スリーエム ジャパン株式会社
テープ・接着剤製品事業部

〒141-8684

東京都品川区北品川6-7-29

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

