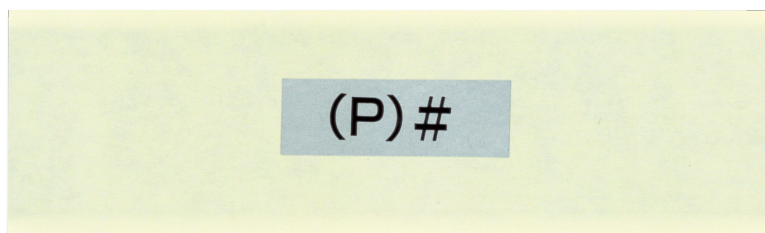
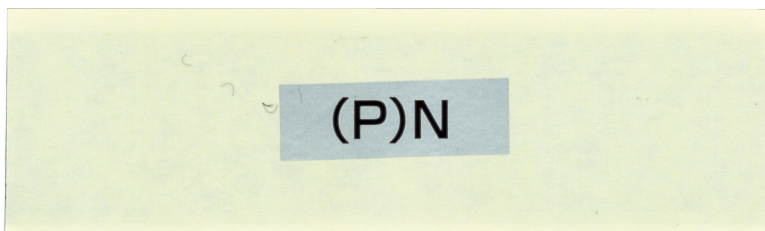


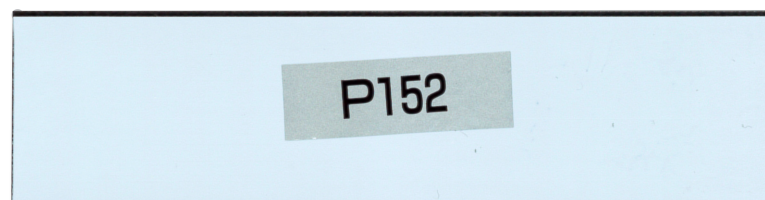
● (P) #



● (P) N



● P152



● P300



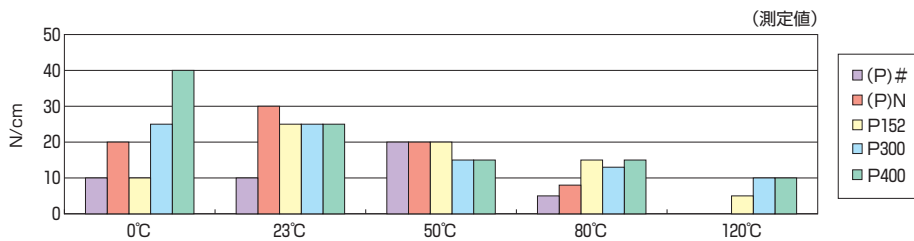
● P400



銘柄	粘着剤種類	特 徴	用 途	有害物質情報
(P) #	アクリル系	粘着剤を裏面に塗布したもの セロハンテープ程度の接着力	縫製前の仮止め等	RoHS REACH 指定物質は 含んでいま せん。
(P) N	ゴム系	ポリプロピレン、ポリエチレン等 のオレフィン系にも付く強力な粘 着剤を塗布したもの	自動車、電化製品、住宅等あ らゆる分野に適合	
P152	アクリル系 (芯材:ポリエチレンフォーム)	高温下の保持力に優れる	自動車内装材の固定 鉄道内装材の固定 樹脂銘柄板の固定 他	
P300	アクリルオレフィン	ポリエチレンやポリプロピレン等 のオレフィン系樹脂への接着力 が良く、高温下の保持力にも優れ たタイプ	PP部材の固定 自動車内装材の固定 住宅内装化粧板の固定 電化製品の部材固定 他	
P400	アクリル系 (芯材:アクリルフォーム)	高接着で耐熱性・耐水性に優れる 耐候性に優れ、屋外部品の固定が 可能	自動車内装・外装部品の固定 金属・プラスチック表示板の 固定 他	

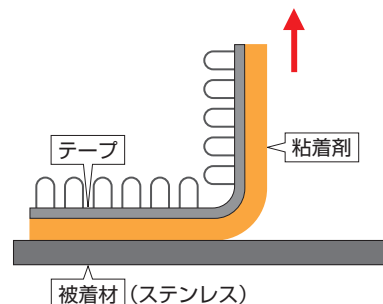
[粘着特性]

①90°引き剥がし粘着力<温度別>

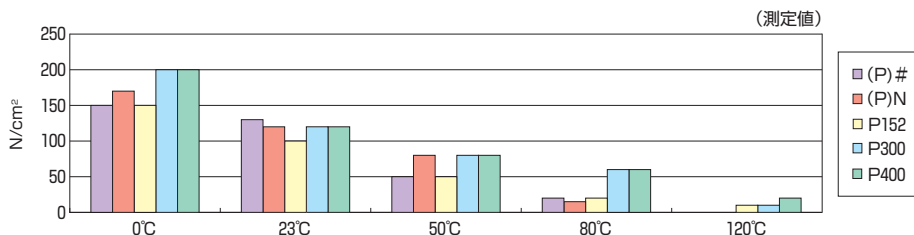


(測定方法)

- 試料を常温下で被着材に圧着装置 (2kgローラー×3往復) で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各温度雰囲気下に1時間放置し、引張試験機を用い300mm/minの速度で引き剥がし、粘着力を測定する。

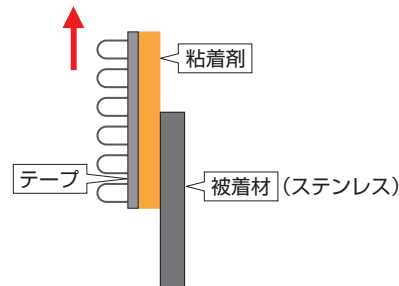


②引張りせん断粘着力<温度別>



(測定方法)

- 試料を常温下で被着材に圧着装置 (2kgローラー×3往復) で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各温度雰囲気下に1時間放置し、引張試験機を用い300mm/minの速度で引き剥がし、粘着力を測定する。



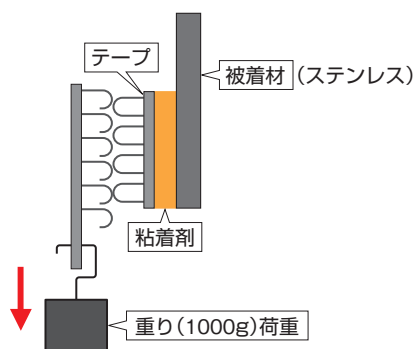
③せん断保持力<温度別>(保持時間Max24時間)

(測定値)

銘柄	0°C	23°C	60°C	80°C	120°C
(P) #	△ (18h)	△ (12h)	×	×	×
(P) N	○	○	△ (12h)	×	×
P152	○	○	○	○	△ (4h)
P300	○	○	△ (12h)	△ (5h)	△ (1h)
P400	○	○	○	○	○

(測定方法)

- *○: 24時間保持 △: () 内で落下 ×: すぐに落下
- 試料は、常温下で被着材に圧着装置 (2kgローラー×3往復) で貼り合わせる。
- 粘着テープをステンレス板に常温下で貼り付け、24時間養生させた後、各雰囲気下に1時間放置し、垂直方向に荷重 (重り 1000g) を掛ける。



④各種被着体との相性

銘柄	各種被着体との相性																
	ステン レス	アルミ ニウム	アク リル	硬質 塩ビ	軟質 塩ビ	ABS	PP	PE	EVA	EM MA	PC	ガラス	木材	紙	天然 ゴム	ブチル ゴム	繊維
(P) #	○	○	○	○	△	○	×	×	×	×	×	○	○	○	×	×	×
(P) N	◎	◎	◎	◎	×	◎	△	△	△	△	×	◎	◎	△	○	○	×
P152	○	○	○	○	△	○	×	×	×	×	×	○	○	○	×	×	×
P300	◎	◎	◎	◎	×	◎	○	○	○	○	○	◎	◎	△	○	○	×
P400	◎	◎	◎	◎	×	◎	×	×	×	×	○	◎	◎	△	×	×	×

注) 上記はあくまで目安であり、被着体には固体差がありますので必ず予めご確認ください。

〈マジックテープ〉は株式会社クラレの面ファスナーの登録商標です。

製造元

kuraray

クラレファスニング株式会社

〒530-8611 大阪市北区角田町 8-1 (梅田阪急ビルオフィスタワー) TEL06 (7635) 1870

〒100-0004 東京都千代田区大手町 1-1-3 (大手センタービル) TEL03 (6701) 1410

URL <http://www.magic-tape.com>