

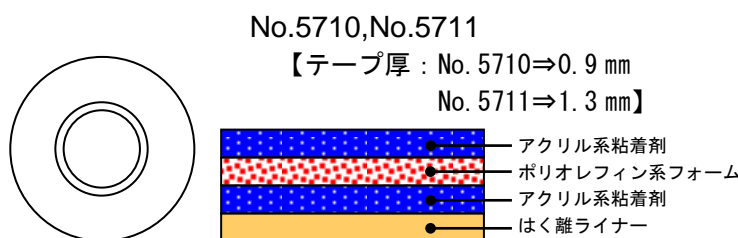
自動車外装部品固定用

No.5710、No.5711

概要

No. 5710、No. 5711 は、ポリオレフィン系フォームの両面にアクリル系粘着剤を塗布したもので、自動車用外装部品であるサイドモール・エンブレムなどの凹凸面を吸収し、さらに自動車ボディなどの曲面にもフィットする固着力のすぐれた両面接着テープです。

テープ構成



※No.5710, No.5711 はポリオレフィンフィルム剥離ライナーを使用しております。
紙剥離ライナータイプとして No.5710K、No.5711K がございます。

特長

- 耐候性、耐油性、耐薬品性、耐熱性にすぐれています。
- 保持能力にすぐれ、加えて強力な耐反撥性 接着力があり、安定した固定力があります。
- 柔軟なフォームを用いているため、被着面の凹凸を吸収しやすいテープ構造です。
- RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

- 自動車外装部品の接着

サイズ

品番名	テープ厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (M)
No. 5710	0.9	5~940	10
No. 5711	1.3	5~850	10

詳細は弊社営業担当者まで問い合わせください。

No. 5710, No. 5711 10-P-0045_J (1/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引きはがし粘着力

被着体	No. 5710	No. 5711
ステンレス板	9.8	9.6

(単位 : N/20 mm)

裏打ち材 : PET#25
引張角度 : 180°
測定温度 : 23°C x 50%RH
引張速度 : 300 mm/min

●保持力

	No. 5710	No. 5711
40°C	0.2	0.2
80°C	0.4	0.4

(単位 : mm/Hr)

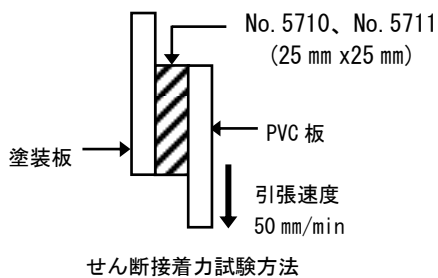
被着体 : ペークライト板
テープ面積 : 10 x 20 mm
荷重 : 4.90N
測定温度 : 40°C、80°C
1hr 後のズレ距離

●せん断接着力

	No. 5710	No. 5711
初期 23°C x 0.5hr	82	47
常態 23°C x 24hr	86	55
ガソリン浸漬 1hr	69	40
灯油浸漬 1hr	72	39
温水浸漬 40°C x 336hr	88	47

(単位 : N/cm²)

被着体 : メラミン樹脂塗装板/PVC板
テープ面積 : 25 x 25 mm
引張速度 : 50 mm/min
測定温度 : 23°C x 50%RH



No. 5710, No. 5711 10-P-0045_J (2/4)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

●耐反撥性

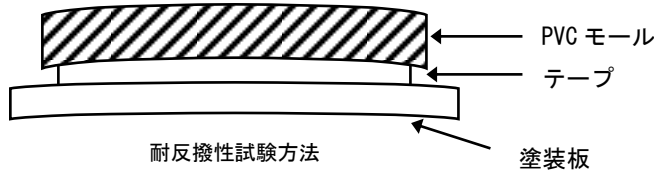
	No. 5710	No. 5711
モール端末の浮きあがり距離 (mm)	0	0

500 mmの曲率半径を持った塗装板に PVC モールを貼り合せ、下記条件に投入する。

80°C × 4hr ⇒ 23°C × 2hr ⇒ -40°C × 1.5hr ⇒ 23°C × 0.5hr ⇒

70°C × 90%RH × 3hr ⇒ 室温 × 2hr ⇒ -40°C × 1.5hr を 1 サイクルとして

4 サイクルを行ない、PVC モール端末の浮きあがり距離を調べる。



●接着面積と 25%圧縮硬さ

項目	No. 5710	No. 5711
25%圧縮硬さ (N/cm ²)	8.1	9.0

【25%圧縮硬さ】

JIS K-6767 ホリエレンフォーム試験方法に準ずる。
 ただし、テープ面積 25 × 25 mm
 厚さ 9~10 mm
 オブントイフ 0 秒
 測定雰囲気 23°C × 50%RH とする。

●耐寒衝撃性

項目	No. 5710	No. 5711
-30°C × 角度 90°	100 回 落下なし	100 回 落下なし

試験材 : スム式衝撃試験材
 雰囲気温度 : -30°C
 設定角度 : 90°
 被着体 : マシン樹脂塗装板/PVC モール
 テープ面積 : 30 × 150 mm

No. 5710, No. 5711 10-P-0045_J (3/4)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
<ul style="list-style-type: none">●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適應するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2019年3月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No. 5710, No. 5711 10-P-0045_J (4/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複写・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。