

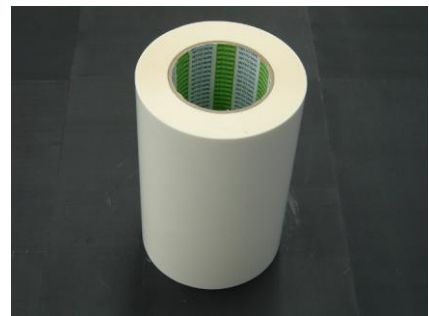
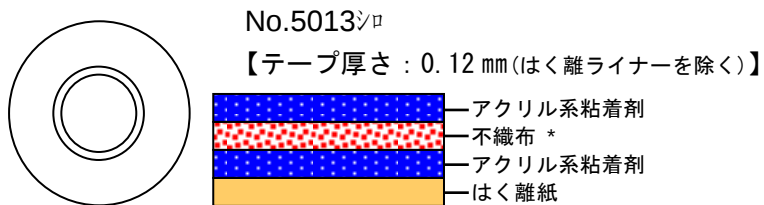
両面接着テープ

No. 5013ｼロ

概 要

両面接着テープ No. 5013ｼロは、初期接着がよく、手軽に使い易いテープです。
紙・金属・プラスチック・発泡体など幅広い被着体にご使用いただけます。

テープ構成



* 「不織布」の表記は、関税定率法別表 第48類
「紙及び板紙並びに製紙用パルプ、紙又は板紙の製品」に分類されます。

特 長

- 初期接着性に優れています。
- 各種被着体に対して、安定した接着性を示します。
- RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

- 紙やポスター類の接着
- 小型プラスチック材料の固定
- 発泡体の接着

標準サイズ

テープ厚さ (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
0.12	3 ~ 1,050	50

詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

NO.5013 10-P-0252_J(1/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

日東電工株式会社

特 性

●180° 引き剥がし粘着カー被着体別

被着体	NO. 5013ｼ
ステンレス板	10.0
アルミニウム板	10.3
ABS板	9.5
ポリエステル板	10.1
塩化ビニル板	10.3
アクリル板	10.6
ポリカーボネート板	9.5
ポリアセタール板	9.3

(単位：N/20mm)

試験片：20mm幅

裏打ち材：PETフィルム#25

圧着方法：2kgf-1往復

圧着温度：23℃/50%RH

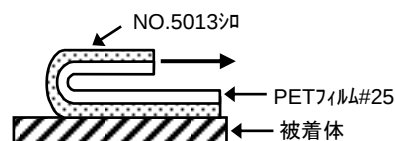
養生条件：23℃/50%RH×30min

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23℃/50%RH

〈試験方法〉



●ウレタンフォーム接着力

被着体	養生時間	NO. 5013ｼ
エーテル系 ウレタンフォーム	初期	2.3
	24 時間後	3.2
エステル系 ウレタンフォーム	初期	1.3
	24 時間後	4.9

(単位：N/20mm)

試験片：20mm幅

裏打ち材：PETフィルム#25

圧着方法：2kgf-1往復

圧着温度：23℃/50%RH

養生条件：23℃/50%RH×直後(初期)，24時間後

圧着時のフォーム圧縮率：50%

引張速度：300mm/min

引張角度：180°

測定温度：23℃/50%RH

●保持力

温度	NO. 5013ｼ
40℃	0.9

(単位：mm)

被着体：フェノール樹脂板

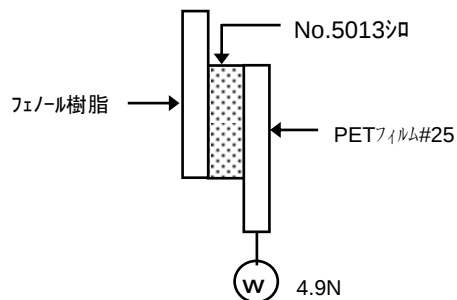
養生条件：測定温度×30min

測定温度：40℃

貼付面積：20mm×10mm

荷重：4.9N(500g)

負荷時間：30分



NO.5013 10-P-0252_J(2/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。 ●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2019 年 3 月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

NO.5013 10-P-0252_J(3/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものではありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。