

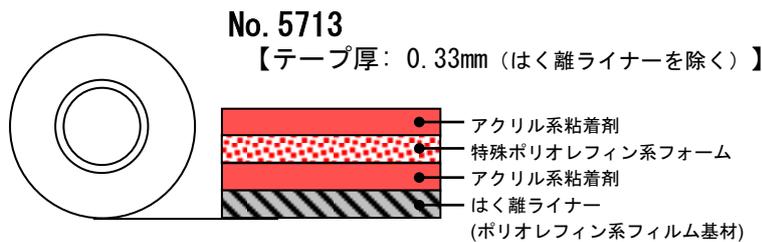
両面接着テープ

No.5713

概要

No. 5713 は、薄層ポリオレフィン系フォームの両面に、アクリル系粘着剤を塗布した両面接着テープです。基材・粘着剤ともに、耐久性に優れ、安定した接着性が得られます。

構造



※ポリエステル系フィルム基材はく離ライナーのタイプもございます。
製品名：「KF-5713」



特長

- 薄層で柔軟なフォーム基材を使用しており、被着体への追従性に優れています。
- 保持特性に優れています。
- 耐久性に優れています。
- RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

- ネームプレートの接着
- 化粧モール材の接着
- 電子機器や部品の固定・シーリング用

標準サイズ

テープ厚 (mm)	幅 (mm)	長さ (m)
0.33	3~860	10

詳細は、弊社営業担当者までお問い合わせください。

No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (1/6)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引きはがし粘着力ー被着体別

被着体	No. 5713
ステンレス板	9.9
アルミニウム板	11.2
A B S 板	11.2
アクリル板	10.4
P E T 板	8.8

(単位 : N/20 mm)

試験片 : 20mm 幅

裏打ち材 : PET#25

圧着方法 : 2kg $\bar{\rho}$ - $\bar{\rho}$ -1 往復

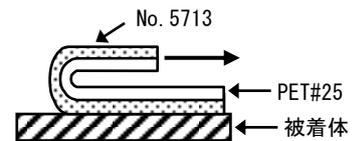
圧着温度 : 23°C/50%RH

養生条件 : 23°C/50%RH \times 30min

引張速度 : 300 mm/min

引張角度 : 180°

測定温度 : 23°C/50%RH



●180° 引きはがし粘着力ー温度別

測定温度	No. 5713
0°C	11.9
10°C	10.5
23°C	9.9
40°C	8.3
60°C	7.7
80°C	7.5

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板

試験片 : 20mm 幅

裏打ち材 : PET#25

圧着方法 : 2kg $\bar{\rho}$ - $\bar{\rho}$ -1 往復

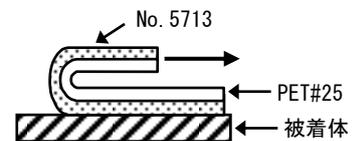
圧着温度 : 23°C/50%RH

養生条件 : 測定温度 \times 30min

引張速度 : 300 mm/min

引張角度 : 180°

測定温度 : 0, 10, 23, 40, 60, 80°C



No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (2/6)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引きはがし粘着力ー圧着後の経時変化

圧着後の経時	No. 5713
1 分後	8.2
3 0 分後	9.9
2 4 時間後	13.7
4 8 時間後	15.8
7 2 時間後	16.1
1 6 8 時間後	16.3

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板

試験片 : 20mm 幅

裏打ち材 : PET#25

圧着方法 : 2kg ロ-ラー 往復

圧着温度 : 23°C/50%RH

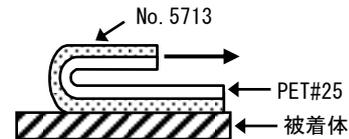
養生条件 : 23°C/50%RH × 1分、30分、24時間、

48時間、72時間、168時間

引張速度 : 300 mm/min

引張角度 : 180°

測定温度 : 23°C/50%RH



●180° 引きはがし粘着力ー圧着力別

圧 着	No. 5713
0.1 kg ロ-ラー	5.8
0.5 kg ロ-ラー	7.5
2 kg ロ-ラー	9.9
5 kg ロ-ラー	10.6

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板

試験片 : 20mm 幅

裏打ち材 : PET#25

圧着方法 : 0.1kg, 0.5kg, 2kg, 5kg ロ-ラー 往復

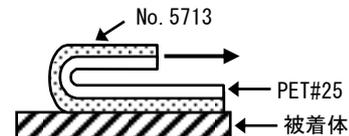
圧着温度 : 23°C/50%RH

養生条件 : 23°C/50%RH × 30min

引張速度 : 300 mm/min

引張角度 : 180°

測定温度 : 23°C/50%RH



●保持力

試 料	4 0 °C	8 0 °C
No. 5713	0.1	0.2

(単位 : mm/hr)

被着体 : フェノール樹脂板

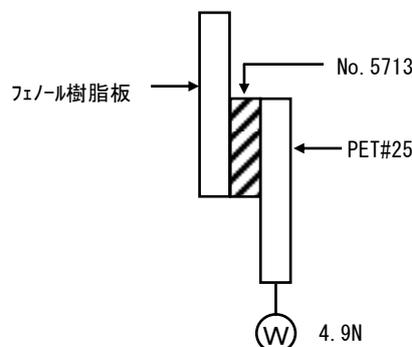
養生条件 : 測定温度 × 30min

測定温度 : 40, 80°C

貼付面積 : 20mm × 10 mm

荷 重 : 4.9N (500g)

負荷時間 : 1 時間



No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (3/6)

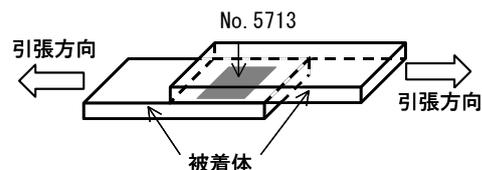
ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●せん断接着力ー被着体別

被着体	No. 5713
ステンレス板	300
アルミニウム板	320
A B S 板	320
アクリル板	320
P E T 板	320

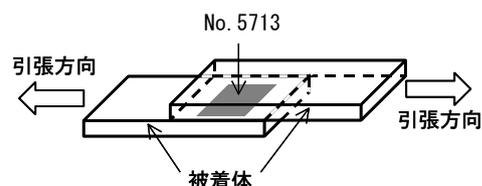
(単位 : N/20mmx20mm)
 試料 : 20mm x 20mm
 圧着方法 : 49N 荷重/10 秒間
 圧着温度 : 23°C/50%RH
 養生条件 : 23°C/50%RH x 30min
 測定温度 : 23°C/50%RH
 引張速度 : 50mm/min



●せん断接着力ー温度別

測定温度	No. 5713
0°C	400
10°C	360
23°C	300
40°C	160
60°C	105
80°C	85

(単位 : N/20mmx20mm)
 被着体 : ステンレス板
 試料 : 20mm x 20mm
 圧着方法 : 49N 荷重/10 秒間
 圧着温度 : 23°C/50%RH
 養生条件 : 測定温度 x 30min
 引張速度 : 50mm/min
 測定温度 : 0, 10, 23, 40, 60, 80°C



No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (4/6)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

●180° 引きはがし粘着力一貼付後、各環境下にて養生(耐久性)

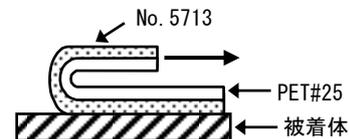
条 件		No. 5713
初期 (23°C/50%RH × 30min)		9.9
- 20°C × 30日		18.6
80°C	1日	15.1
	7日	19.0
	14日	22.3
	30日	22.8
40°C/92%RH	14日	18.9
	30日	20.6
60°C/90%RH × 30日		20.6
ヒートショック [100サイクル]※ ¹		22.1
ヒートサイクル [40サイクル]※ ²		21.2

(単位 : N/20 mm)

被着体 : ステンレス板
試験片 : 20mm 幅
裏打ち材 : PET#25
圧着条件 : 2kgf-7-1 往復 at 23°C/50%RH
養生条件 : 左表参照
引張速度 : 300 mm/min
引張角度 : 180°
測定温度 : 23°C/50%RH

※1 : ヒートショック条件
[-40°C × 30min ⇔ 90°C × 30min] × 100サイクル

※2 : ヒートサイクル条件
[-20°C × 6hr ⇒ (1hr) ⇒ 60°C/95%RH × 6hr ⇒ (1hr) ⇒]
× 40サイクル

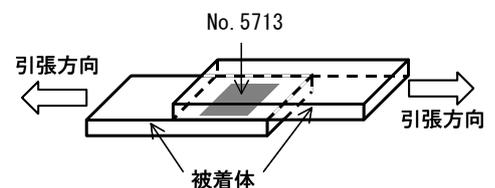


●せん断接着力一貼付後、各環境下にて養生(耐候性)

条件		No. 5713
初期 (23°C/50%RH × 30min)		320
SWM試験	200 時間	320
	1000 時間	330
	2000 時間	340
40°C温水浸漬 × 30日		370

(単位 : N/20mm×20mm)

被着体 : アクリル板
試料 : 20mm × 20mm
圧着方法 : 49N 荷重/10 秒間
圧着温度 : 23°C/50%RH
養生条件 : 左表参照
引張速度 : 50mm/min
測定温度 : 23°C/50%RH



No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (5/6)

ご注意 : 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体 (テープに貼り合わせる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧型粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
<ul style="list-style-type: none">●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2019年3月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No. 5713, KF-5713 10-P-0129_J (6/6)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

日東電工株式会社