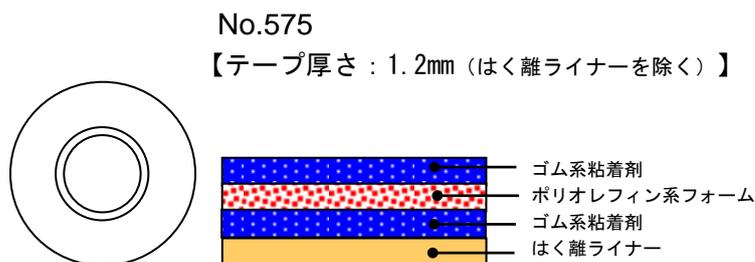


No.575

概要

No. 575 は、柔軟性に富んだポリオレフィン系フォームの両面に強接着タイプのゴム系粘着剤を塗布した両面接着テープです。小型部品の保持用途に優れた効果を発揮します。

テープ構成



特長

- 基材に発泡体を使用しており、被着体への密着性が良好です。
- ゴム系の粘着剤を使用しており、各種被着体に対して接着性が良好です。
- 基材に発泡体を使用しており、優れた保持能力を発揮します。
- 家庭用各種フック類の固定、小型成型部品のフック取付けに実績があります。
- RoHS 指令 10 物質を使用しておりません。

用途例

- 家庭用各種フック類の固定
- 小型成型部品のフック取付け
- 各種モールの固定
- 芳香剤ケース、ペーパーホルダーの固定
- 配線機具類の固定

サイズ

品番名	テープ厚さ (mm)	幅 (mm)	標準長さ (M)
No. 575	1.2	5~940	10

詳細は弊社営業担当者までお問い合わせください。

No. 575 10-P-0281_J (1/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

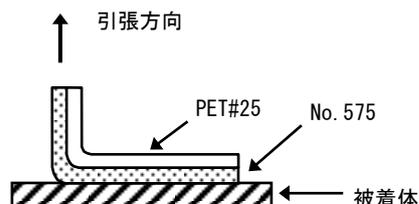
●90° 引き剥がし粘着力 —被着体別—

被着体	No. 575
ステンレス板	24 (※)
アクリル板	25 (※)
ABS板	24 (※)
ガラス板	24 (※)
ポリエチレン板	17 (※)

(※) 基材破壊

(単位：N/20mm)

裏打ち：PET#25
テープ幅：20mm
圧着条件：23°C×50%RH、
2kgf×1往復
養生時間：23°C×30min
引張速度：300mm/分
引張方向：90°
測定温度：23°C×50%RH



●90° 引き剥がし粘着力 —温度別—

測定温度	No. 575
0°C	30 (※)
23°C	24 (※)
40°C	23 (※)
60°C	20 (※)

(※) 基材破壊

(単位：N/20mm)

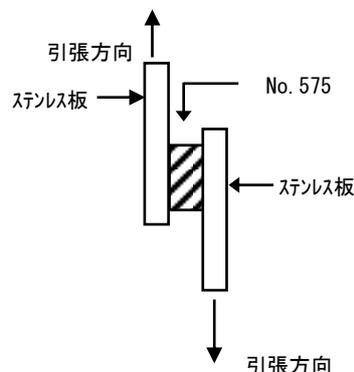
裏打ち：PET#25
テープ幅：20mm
被着体：ステンレス板
圧着条件：23°C×50%RH、
2kgf×1往復
養生時間：各測定温度×30min
引張速度：300mm/min
引張方向：90°
測定温度：0、23、40、60°C

●せん断接着力 —温度別—

測定温度	No. 575
0°C	214
23°C	171
40°C	150
60°C	122

(単位：N/20mm×20mm)

被着体：ステンレス板/ステンレス板
テープサイズ：20mm×20mm
圧着方法：5kg 荷重×10sec
圧着温度：23°C/50%RH
養生条件：測定温度×30min
引張速度：50mm/min
測定温度：0、23、40、60°C



No. 575 10-P-0281_J (2/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

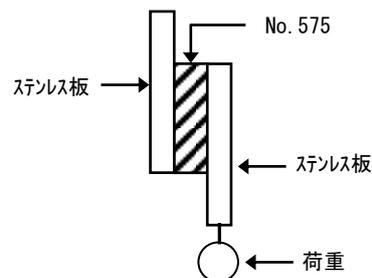
特 性

●保持特性

温度／荷重	No. 575
40°C／2kg	600 分以上

(単位：分)

被着体：ステンス板/ステンス板
テープサイズ：20mm×2mm
圧着方法：5kg 荷重×5min
圧着温度：23°C/50%RH
養生条件：測定温度×30min
荷重：2kg
測定温度：40°C



●90° 引き剥がし粘着力ー貼付後、各環境下にて養生(耐久性)

保存条件		No. 575
23°C/50%RH	30 分(初期)	24 (※)
	14 日	25 (※)
	30 日	25 (※)
-30°C	14 日	24 (※)
	30 日	24 (※)
70°C	14 日	24 (※)
	30 日	25 (※)
40°C/92%RH	14 日	24 (※)
	30 日	25 (※)

(単位：N/20 mm)

裏打ち：PET#25
テープ幅：20mm
被着体：ステンス板
圧着条件：23°C×50%RH、
2kgローラー×1 往復
保存条件：左表参照
引張速度：300 mm/min
引張方向：90°
測定温度：23°C×50%RH

(※) 基材破壊

No. 575 10-P-0281_J (3/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

使用上の注意

- 被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
- 感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
- 凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
- テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管の注意

- 必ず箱に入れて保管してください。
- 保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
<ul style="list-style-type: none">●使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。●事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2019年3月発行

- 問合せ先 …テクニカルサポートセンター接合材料グループ T-CAT
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

No. 575 10-P-0281_J (4/4)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご使用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。なおこの文書に含まれる内容についての著作権などの権利は当社にあります。当社に無断での複製・転載その他の目的外のご使用は固くお断りいたします。不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。