

ハンディカットテープ No. 377の特性報告書

2013 年 10月 1日 発行責任者 QESセンター No. NJ-13060



貴社よりご依頼のありました、ハンディカットテープ No. 377の特性値につきまして、以下ご報告致します。

1. 試料

ハンディカットテープ No. 377

2. 試験項目と方法

- 1 厚さ . . . ダイヤルゲージによる。
- 2 粘着力 . . . 引張試験機にて測定する。
被着体：ステンレス板、引張速度：300mm/分
- 3 保持力（ステン板） . . . 接着面積：25mm×25mmへ40℃×19.6N荷重を吊るし
30分後のズレ距離を測定。
- 4 巻戻し力 . . . 巻戻し試験機にて測定する。巻戻し速度：30m/分
- 5 引張強度 . . . 引張試験機にて測定する。引張速度：300mm/分
- 6 伸び . . . 引張試験機にて測定する。引張速度：300mm/分

3. 特性値一覧

表-1

試験項目	No. 377
厚さ (mm)	0.100
粘着力 (N/25mm)	8.63
保持力 (mm)	0.5
巻戻し力 (N/25mm)	4.12
引張強度 (N/25mm)	53.9
伸び (%)	600

表記中の数値は測定値の一例であり、保証値ではありません。

—以上—

本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、貴社用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討お願いいたします。尚この文章に含まれる不明な点は、弊社お客様サービスセンターにお問い合わせください。