

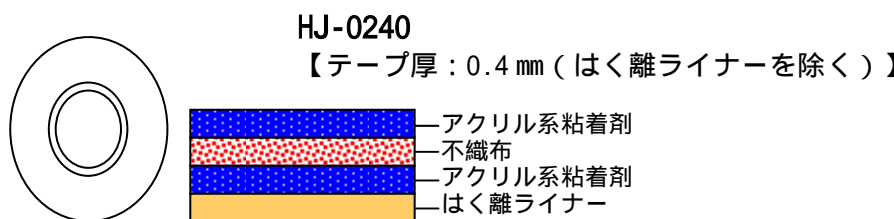
両面テープ

HJ-0240

概要

HJ-0240 は、柔軟な不織布を支持体として高接着性・耐熱性・保持性にすぐれたアクリル系粘着剤を含浸させた両面接着テープです。

テープ構成



特長

不織布基材の厚手タイプです。

高い接着性・耐熱性・保持性に優れたアクリル系粘着剤を使用。

150 での耐熱保持力が良好。

RoHS 指令 6 物質を使用しておりません。

用途例

金属パネルの接合

部品の固定

サイズ

品番	テープ厚(mm)	幅(mm)	長さ(M)
HJ-0240	0.4	3 ~ 500	10, 20, 30

詳細は弊社営業担当者まで問い合わせください。

HJ-0240 10-P-0286_J (1/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特 性

被着体別せん断接着力

被着体	HJ-0240
ステンレス板	200
アルミニウム板	210
アクリル板	140
A B S 板	110
ポリスチレン板	100
ポリプロピレン板	50

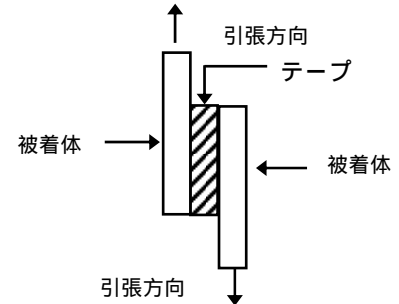
(単位：N/cm²)

テープ面積：20 mm × 20 mm

測定温度：23 × 50%RH

養生時間：23 × 30分

引張速度：50mm/min



180°引きはがし粘着力 - 被着体別

被着体	HJ-0240
ステンレス板	20
アルミニウム板	16
アクリル板	15
A B S 板	14
ポリスチレン板	12
ポリプロピレン板	4
塩ビ鋼板	16
ガラス板	18
ベニヤ板	6

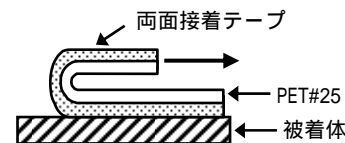
(単位：N/20mm)

裏打ち材：PET#25

引張速度：300 mm/min

養生時間：23 × 30分

引張角度：180°



温度依存性 (せん断接着力)

測定温度 [°C]	HJ-0240
-10	500
23	210
100	70
150	50
200	50

(単位：N/cm²)

テープ面積：20 mm × 20 mm

測定温度：23 × 50%RH

引張速度：50mm/min

被着体：アルミ/アルミ

保持性能

測定温度 [°C]	HJ-0240
80 × 1000分	保持
150 × 30分	保持
180 × 30分	保持

テープ面積：25 mm × 25 mm

被着体：アルミ/アルミ

荷重：9.8N

HJ-0240 10-P-0286_J (2/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。


使用上の注意

被着体の表面の油分・水分・ゴミなどは、きれいに除いてください。
感圧性粘着剤ですので、圧着はローラー・またはプレスにて十分行ってください。
圧着が不十分な場合、特性及び外観に影響を与えます。
凹凸面や歪みの大きいものにはきれいに接着しない場合があります。できるだけならしてください。
テープ本来の粘着力を発揮するまでには、少し時間がかかりますので、少なくとも貼り付け後数時間はテープに大きな力がかかる置き方や使い方は避けてください。

保管上の注意

必ず箱に入れて保管してください。
保管場所は直射日光の当たらない冷暗所を選んでください。

安全上の注意

 注 意
使用に際しては、本製品が用途(目的・条件)に適応するか、十分検討の上、ご使用ください。 被着体や貼りつけ条件によっては、はがれたりする可能性があります。 事故につながる可能性がある場所などに使用する際は、他の接合方法と併用してください。

2013年10月発行

問合せ先 ...テクニカルサポートセンター接合材料グループ T - C A T
E-mail : tcat@nitto.co.jp TEL : 0532-41-8400 FAX:0532-41-8473

HJ-0240 10-P-0286_J (3/3)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。