

超高分子量ポリエチレン

No. 440

超高分子量ポリエチレン粘着テープ

No. 443/4430

概要

NO. 443およびNO. 4430は超高分子量ポリエチレンフィルム（NO. 440）を基材とした、剥離ライナー付きの感圧性粘着テープです。

他の樹脂フィルムを使用した粘着テープに比べて特に耐衝撃強度が大きく、耐摩耗性や自己潤滑性にすぐれた特長をもっています。

構成

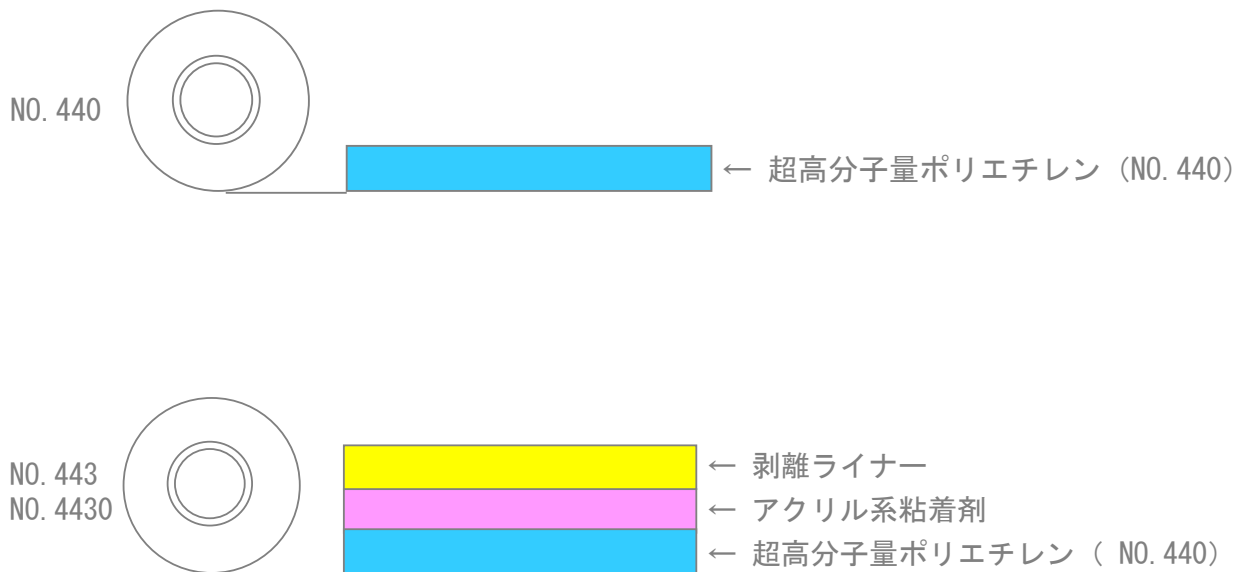


図1 構成図

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合わせる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

特長

- 耐衝撃強度がきわめて大きく、プラスチックの中でも特に耐薬品性に優れています。
- 耐摩耗性に優れています。
- 自己潤滑性に優れています。
- 耐薬品性は一部の無機系濃強酸と芳香族系溶剤を除いて、安定しています。
- 非吸水性・非吸湿性にすぐれています。
- NO. 4 4 3 0は特殊処理が施してあり、支持体と粘着剤との接着性が良好です。

用途

- ビン充てん機やラベル貼付機、自動販売機などの滑り面やガイドレールへのラッピング。
- 各種搬送機器のコンベアガイドカバーやテーブル面ラッピング。
- フィルムや紙の包装機械のフォーミングマンドレル用ラッピング。
- ワッシャーライニング。
- 各種ホッパー、シューターのライニング。
- 家電機器や自動機械の摺動面滑り材。
- 複写機摺動面ライニング。
- 繊維機械摺動面ライニング。
- 製本機摺動面ライニング。
- 印刷機摺動面ライニング。

特性

表1 NO.440、NO.443、NO.4430の特性

項目	単位	NO.440		NO.443		NO.4430	
		(白)	(黒)	(白)	(黒)	(白)	(黒)
基材厚さ	mm	0.5	0.5	0.13	0.13	0.13	0.13
総厚さ	mm	—	—	0.30	0.30	0.16	0.16
引張強度	MPa	50.0	44.0	55.3	51.3	55.3	51.3
伸び	%	430	410	400	380	400	380
粘着力 (対 SUS 板)	N/20 mm	—	—	17.1	14.5	10.9	10.6
表面抵抗率	Ω / \square	10^{16}	10^6	10^{16}	10^6	10^{16}	10^6
銅腐食性	—	—	—	変色 あり	変色 あり	変色 あり	変色 あり

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

標準サイズ・色（ NO.440、NO.443 ）

表 2 サイズ

基材厚さ(mm)	幅(mm)	長さ(m)	色
0.10 0.13 0.20	10~350	10, 30, 50	白・黒
0.25 0.30 0.40 0.50		10, 30	

※上記以外のサイズについては別途ご相談ください。

摩擦・磨耗特性

7-1 摩擦特性

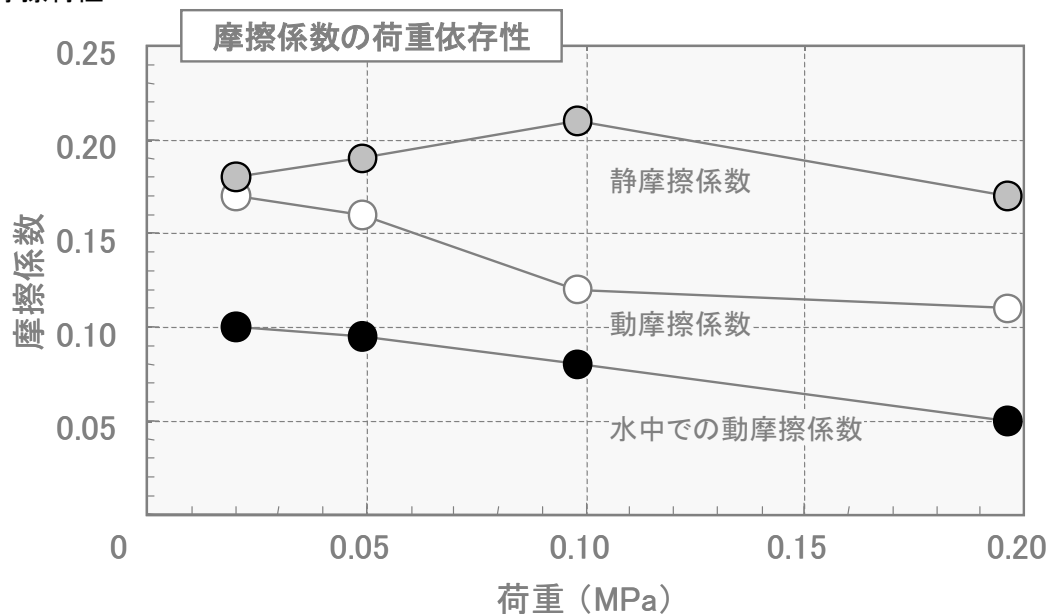


図 2

試料	: 超高分子量ポリエチレン (NO. 440)
試験機	: バーデン・レーベン型摩擦係数測定機
試験条件	: 滑り速度=10mm/s, 相手材=鋼 S45SC (表面仕上げ 3S)

ご注意：本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体（テープに貼り合せる材料）との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

7-2 磨耗特性 (1)

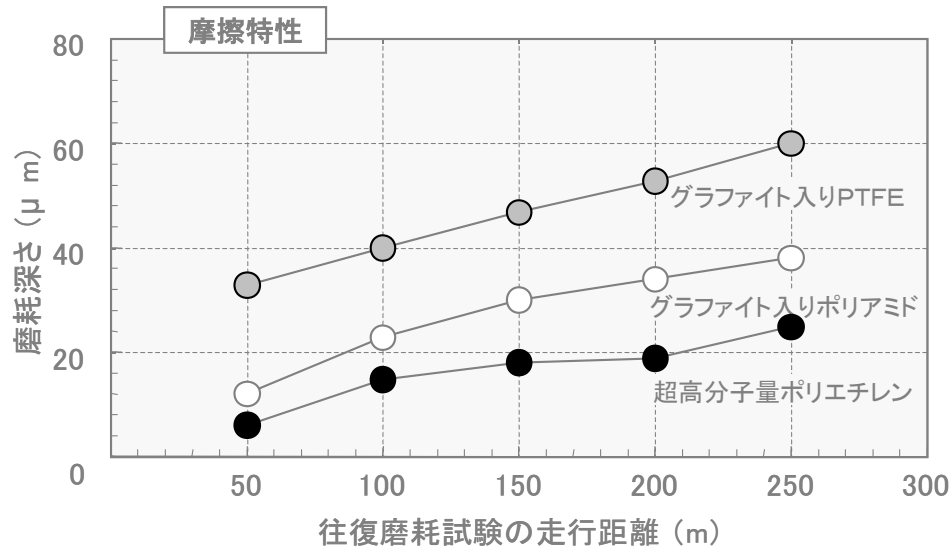


図 3

試料	: 超高分子量ポリエチレン(NO.440), グラファイト入りPTFE, グラファイト入りポリアミド
試験機	: ユニバーサルウェアエツター(往復磨耗測定装置)
試験条件	: 荷重=0.05Mpa, 滑り速度=0.104m/s, 1往復当たりの走行距離=0.05m サイクル=125 サイクル/min, 相手材=研磨紙(320-CW)

7-3 磨耗特性 (2)

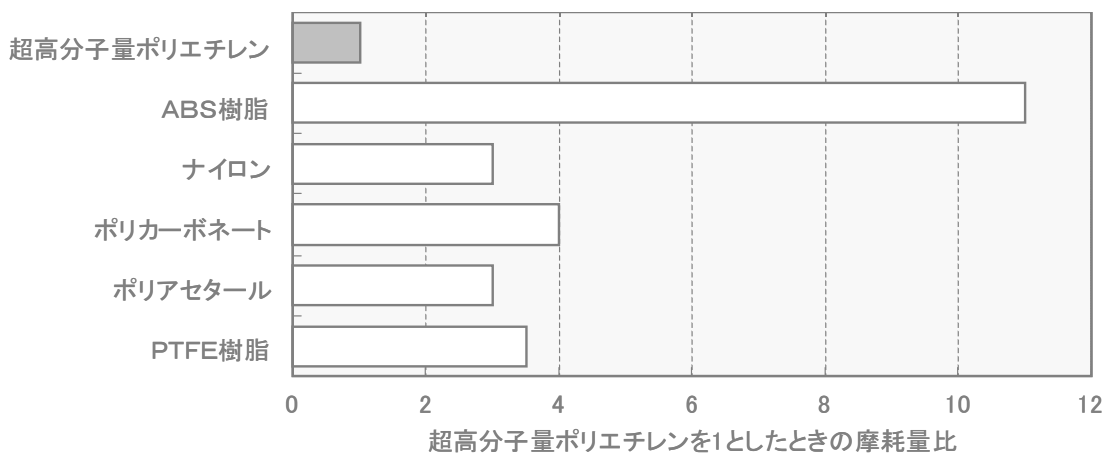


図 4

試料	: 超高分子量ポリエチレン(NO.440), ABS樹脂, ナイロン, ポリカーボネート, ポリアセタール, PTFE樹脂
試験機	: テーバー磨耗試験(JIS K 7204)
試験条件	: 荷重=500g, 磨耗輪=CS-17, 回転数=1000回

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体(テープに貼り合せる材料)との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。

衝撃強さ

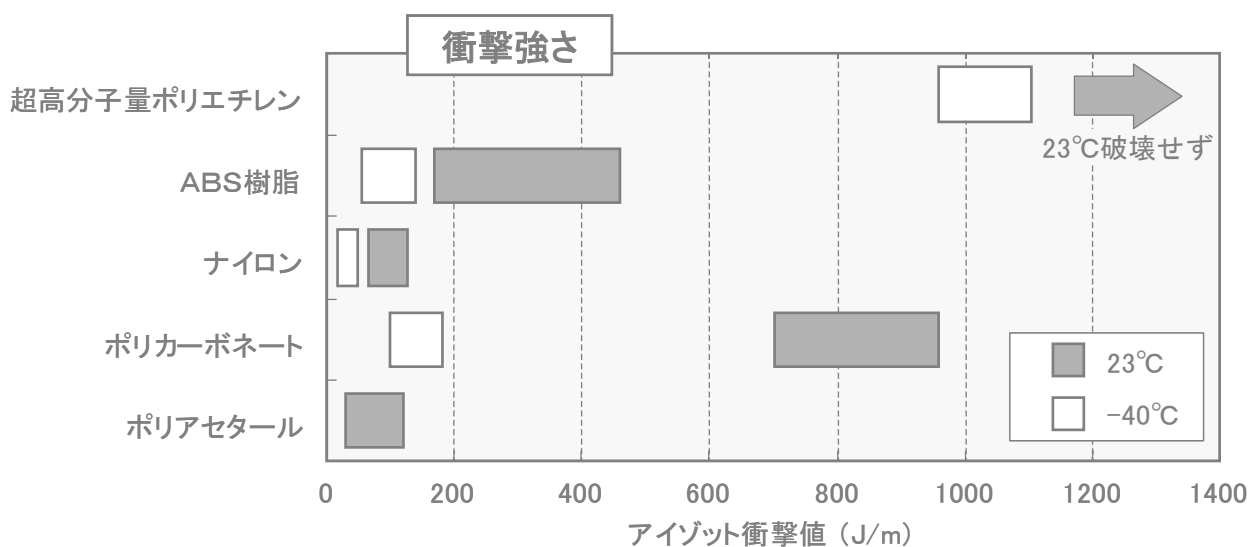


図 5

試料	: 超高分子量ポリエチレン (NO.440), ABS樹脂, ナイロン, ポリカーボネート, ポリアセタール
試験機	: アイゾット衝撃試験機 (ASTM D256 (JIS K7110))
試験条件	: ハンマーエネルギー=10.84J, 衝撃速度=3.46m/s, 刃先半径=0.79mm, 逃げ角=10°, 距離=22mm

使用上の注意事項

- テープを貼る面のホコリ・油・水などの異物を十分に取り除いてから貼り付けてください。
- 貼り付ける部分をよく押さえ、十分に圧着してください。
- 一度貼り付けた後の再貼り付けは、接着強度が低下しますのでご注意ください。
- 90°C以上の温度では接着力が低下するので、連続使用する場合は下記の使用温度範囲で、ご使用をお勧めいたします (NO.440: -30°C ~ 80°C NO.443, NO.4430: 0°C ~ 80°C)。

問合せ先: テクニカルサポートセンターエンジニアリングプラスチック材料グループ EYES
E-mail: eyes@nitto.co.jp TEL: 048-571-3340 FAX: 048-571-3325

-以上-

5/5
NO.4404434430_12J

ご注意: 本データは、測定値の一例であり保証値ではありません。また、本書記載の用途への適合性を保証するものでもありません。ご利用いただく前に、被着体 (テープに貼り合せる材料) との適合性をご確認の上、ご利用検討をお願いいたします。尚この文書に含まれる不明な点は、この文書末尾に記載の窓口にお問い合わせください。