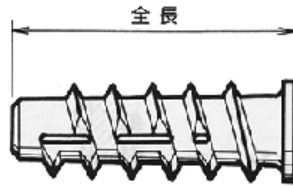


ALCをこわさない独特のタッピング固着方式です。  
ALCの強度に相応した固着力を得られます。  
専用ドライバーで手際良く埋込めます。

■ 寸法・強度



材質：ナイロン 色：白

単位：mm

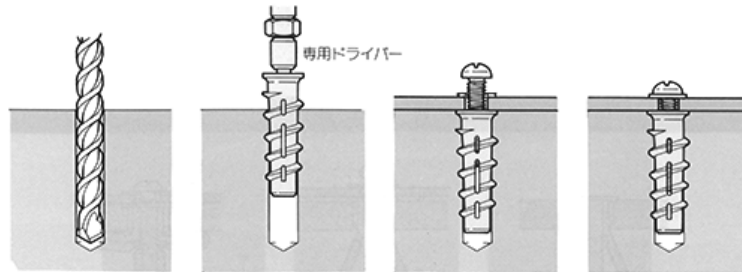
単位：kgf

EA945NT-4A  
EA945NT-6A  
EA945NT-8A  
EA945NT-110

品番	全長	下穴		適合ねじ		ねじの 最小ねじ込み長さ	引張荷重 参考値	
		径	深さ	木ねじ	ボルト		ALC	
K-4	50	10	60	4.1 4.5	M4×0.7	35	180	
K-6	50	10	60	5.1 5.5	M6×1	40	180	
K-8	60	12	70	7.5 8.0	M8×1.25	45	310	
K-10	70	14	80	9.5	M10×1.5	50	400	

- 1.寸法は基準値です。
- 2.引張荷重は、ドリル径によって若干異なります。
- 3.引張荷重は、最大値を示してあります。ご使用の際は安全率を考慮して下さい。

施工手順



- 1.埋込み穴をあけ、切粉を取除く。
- 2.専用ドライバーでターボをねじ込む。
- 3.取付け物を置き、ボルトまたは木ねじをねじ込む。
- 4.ボルトまたは木ねじを締め、取付け物を固定する。

埋込み穴は、アンカー全長より5mm以上深くあけて下さい。

