



小物パーツ

EA948GP-1~-12

部品取付用各種小物パーツ

レスロック OL-A・OL-B・OL-E

穴加工、タップ加工のできない場所への部品取付に。

特長

- ▶ 扉などの孔あけタップ、溶接加工のできないところにも部品取付が可能。
- ▶ OL-A・B型は接着剤で固定。簡単に使用できます。
- ▶ OL-E型は、高さ20mmのスペーサーとして使用可能。
- ▶ 取付部品の絶縁性と耐震性が向上します。

用途

- ▶ 制御盤・配電盤・分電盤、その他機器への部品取付けに

取得規格

欧州 中国

RoHS

RoHS

CE

UL

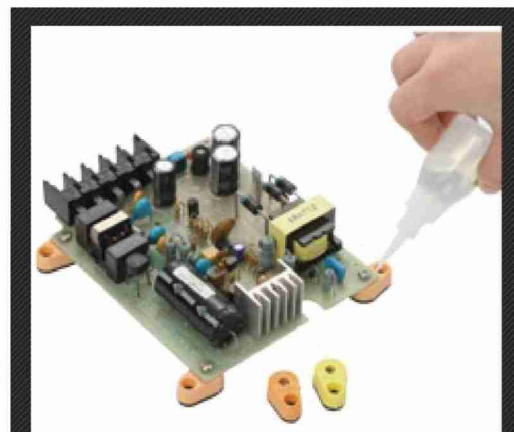
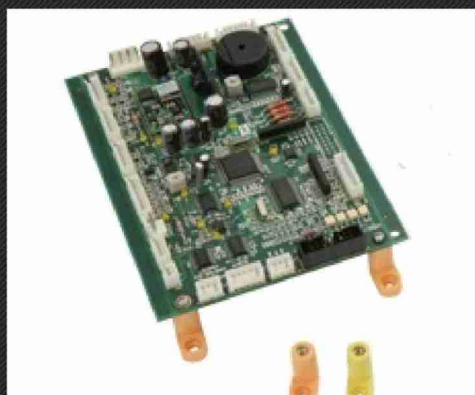
CSA

PSE

- ▶ 製品としては「UL認証製品」ではありませんが、材質の一部はUL認証材です。材質をご確認ください。



レスロック OL-A・OL-B・OL-E

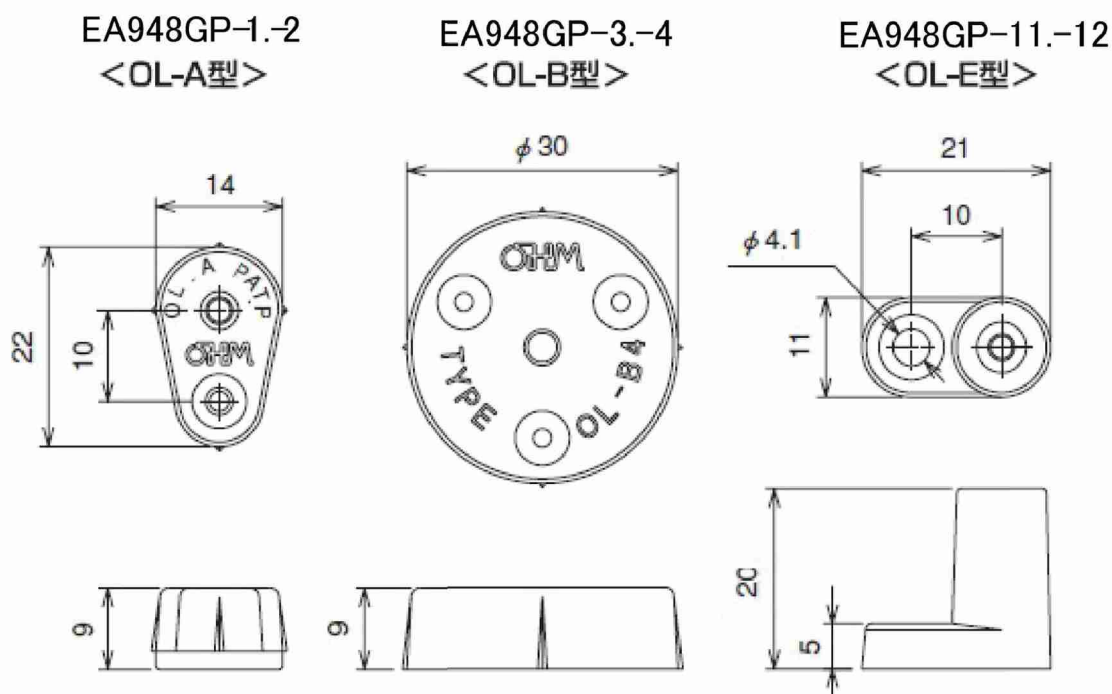


使用例

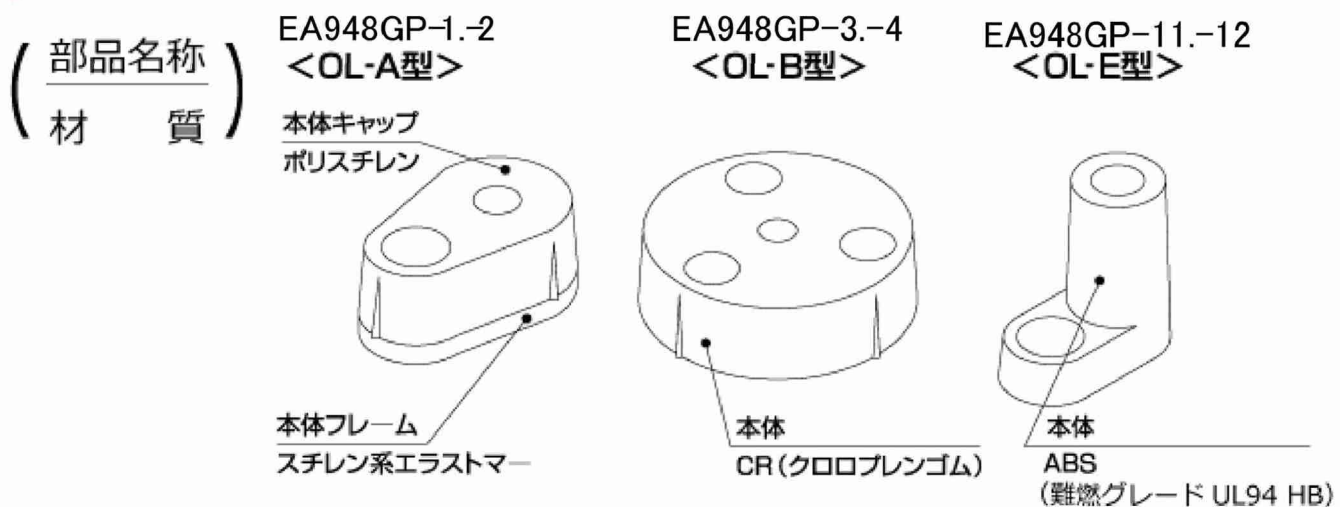
型式・仕様

型式	取付方法	接着強度	部品取付 適用ねじ	本体色	使用周囲 温度	本体質量	
OL-A3	瞬間接着剤		M3	橙	-20~+70℃	約3g	EA948GP-1
OL-A4			M4	黄		約3g	EA948GP-2
OL-B4	瞬間接着剤		M4	黒		約10g	EA948GP-3
OL-B5			M5			約10g	EA948GP-4
OL-E3	ねじ止め (M4皿ねじ)	-	M3	橙		約2g	EA948GP-11
OL-E4			M4	黄		約2g	EA948GP-12

外形寸法図



材質



作業手順/OL-A型・OL-B型

①接着面を清掃する。

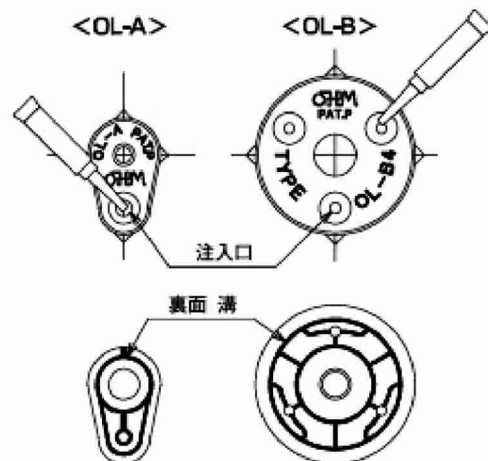
- ▶ 接着面のほこり、油、錆などをきれいに取り除く。

②取付ける。

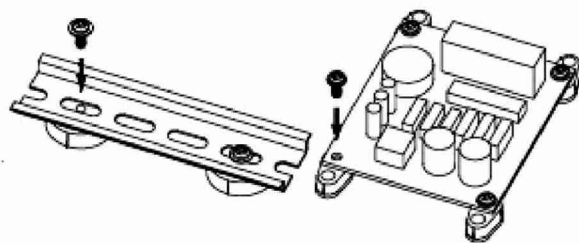
1. レスロックを接着面に当てる。
このとき右図のようにレスロックの側面の突起をけがき線に合わせる。
2. 接着剤をレスロックの注入口より滴下または注入する。
接着剤が裏面の溝によって広がります。
一穴一滴（0.03cc）が適量です。
3. レスロックを強く押し付ける。

⚠ ポリエチレン・ポリプロピレン等の不活性樹脂、フッ素樹脂は接着できません。

⚠ 接着剤は瞬間強力接着剤 粘性2CP（低粘度）をご使用ください。



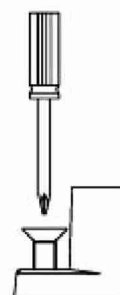
③部品を取付ける。



作業手順/OL-E型

取付ける。

- ▶ OL-E はねじ止めとなります。取付ねじはM4、皿ねじを使用してください。



注意

- ⚠ 以下の環境での使用・保管はしないこと。製品劣化の原因になります。
 1. 酸、有機溶剤（トルエン・キシレン・クロロホルムなど）の雰囲気。
 2. 水蒸気、油気、塩気の雰囲気。

その他、特殊環境でのご使用についてはご使用前に弊社までお問い合わせください。