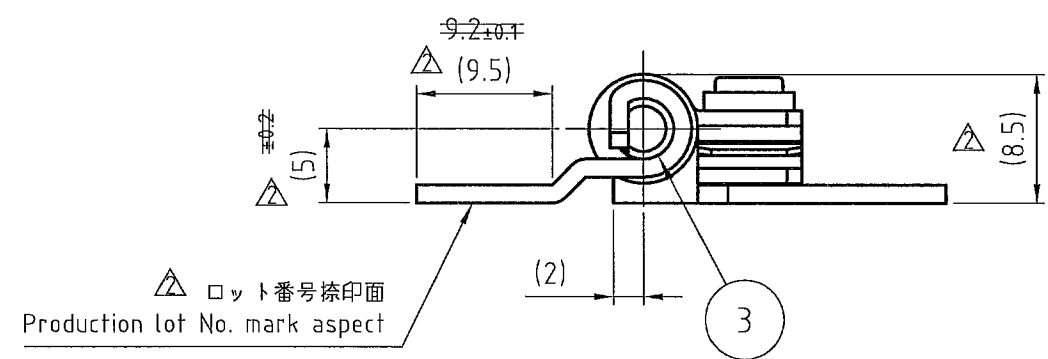
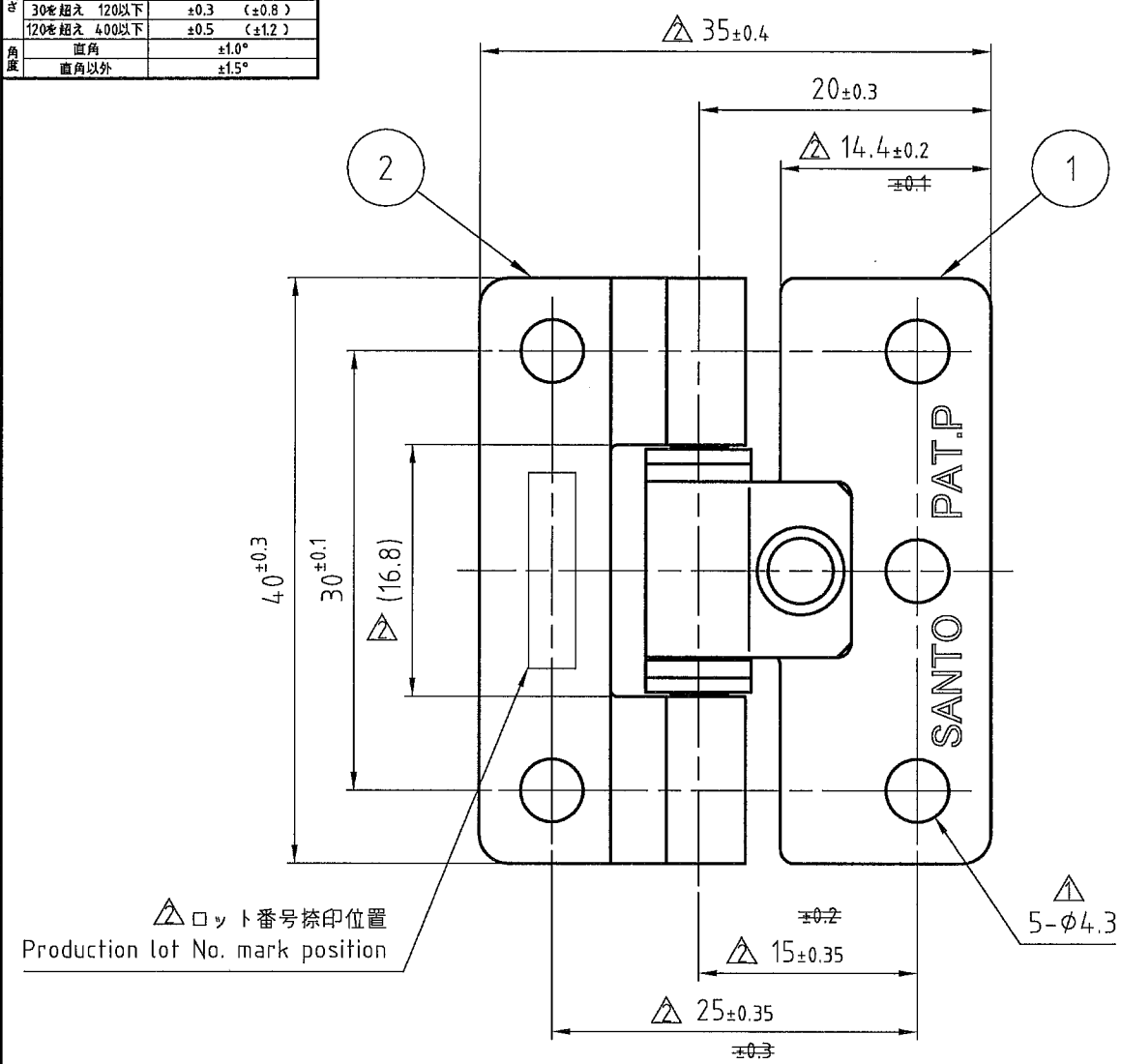
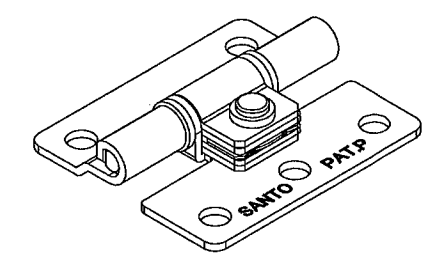
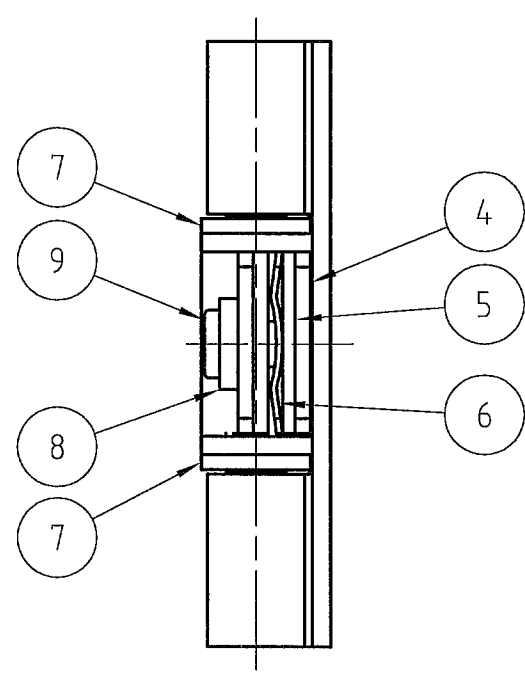


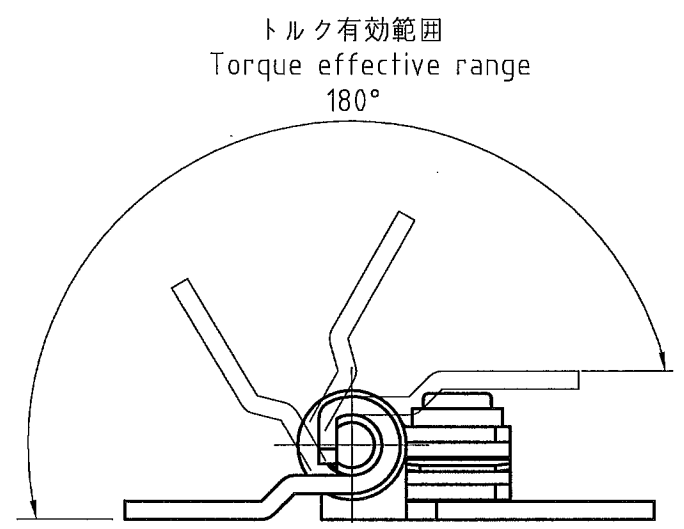
寸法の区分		許容差 (曲げ箇所を含む場合)	
長さ	6以下	±0.1	(±0.3)
	6を超え 30以下	±0.2	(±0.5)
	30を超え 120以下	±0.3	(±0.8)
	120を超え 400以下	±0.5	(±1.2)
角度	直角	±1.0°	
	直角以外	±1.5°	



- 記)
Note)
- トルク値: $0.78 \pm 0.1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($8.0 \pm 1.0 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$)
Torque value: $0.78 \pm 0.1 \text{ N}\cdot\text{m}$ ($8.0 \pm 1.0 \text{ kgf}\cdot\text{cm}$)
 - RoHS規制対応実施。
RoHS regulation is already adapted.
 - 納入姿勢は本図の状態とする。
Hinge is supplied as per this drawing specification.



Scale 1 : 1



改訂図面
2011年10月14日
手配図面
2007年06月27日

9	φ3リベット 3 rivet	1	SUS	φ3×8	
8	φ4チルトカシメワッシャ 4 tilt clumping washer	1	SUS	t1.0	
7	スラストワッシャ(F) thrust washer F	2	POM		ナチュラル Natural
6	φ6チルトスペーサー 6 tilt spacer	1	SUS	t0.4	
5	φ4チルトプラグ 4 tilt plug	1	POM		黒色 Black color
4	φ4チルト本体A 4 tilt body A	1	SUS	t1.0	
3	φ4シャフト 4 shaft	1	SUS		
2	ヒンジB Hinge B	1	SUS	t1.2	バレル研磨 Barrel grinding
1	ヒンジA Hinge A	1	SUS	t1.2	バレル研磨 Barrel grinding
番号 NO.	部品名 PARTS NAME	員数 Q'TY	材質 MATERIAL	記事 ARTICLE	

尺度 SCALE	検図 CHECKED	承認 APPROVED	機種品番 MODEL NO.	SFTH-02	
2 : 1	片桐	渡部	工程 PROCESS	部品名 PARTS NAME	部品コード PARTS CODE
単位 UNITS				SFTH-02完成	AASF0201-0Z
mm	設計 DESIGNED	製図 DRAWN	穴明け前	SFTH-02穴明け組立	AASF0201-0Y
図記号	片桐(公)				
			07.06.27		