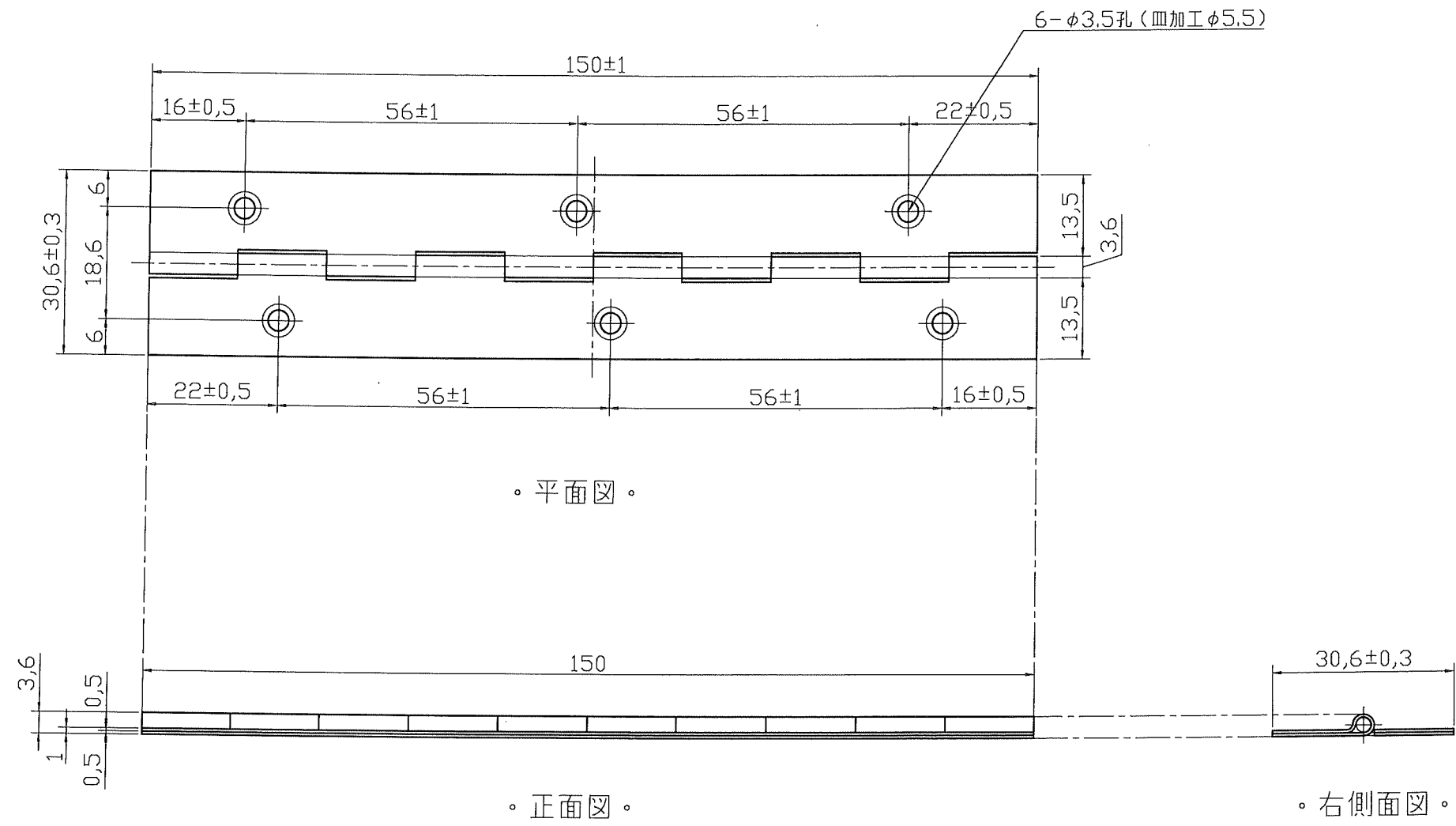


金属プレス加工の 普通公差 JIS B 0408-c	基準寸法の区分 [mm]	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	長さ寸法の 普通公差 JIS B 0405-c	基準寸法の区分 [mm]	0.5以上 3以下	3を超え 6以下	6を超え 30以下	30を超え 120以下	120を超え 400以下	400を超え 1000以下	1000を超え 2000以下	2000を超え 4000以下	角度寸法の普通公差 JIS B 0405-c	対象とする角度の 短い方の辺の長さ[mm]	10以下	10を超え 50以下	50を超え 120以下	120を超え 400以下	400を 超えるもの
	打ち抜きの場合 許容差[mm]	±0.3	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0		面取部分を除く長さ 寸法許容差[mm]	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0		角度寸法 許容差[mm]	±1°30'	±1°	±30'	±15'	±10'
	曲げ及び絞りの場合 許容差[mm]	±0.5	±0.5	±1.0	±1.5	±2.5	±4.0	±6.0		面取り部分の長さ寸法 許容差[mm]	±0.4	±1.0	±2.0												



材質	ステンレス (SUS430)
サイズ	150m/m
入り数	20

※指示なき部分の寸法公差は>>>金属プレス加工については JIS B 0408-C を、それ以外の寸法については JIS B 0405-C を適用する

	承認	照査	製図	図法	単位	尺度	日付	図面名称
				第三角法	m/m	1:1 (A3)	作成: H19,08,22 公差追記: H20,08,05	
								図面番号