## 特長

- ・現場で位置調整したい時や、シャフトへの溝調加工が困難な時などに便利です。
- ・片側は30° 面取りをしてベアリング外輪との干渉を避けました。
  ・反対側の面取りはC0.5~1.5としてスプロケットやギヤーの位置決めに使用しやすくしました。

	内径	幅	面取径	外径	トメネシ	Ī
	φВН8	L±0.1	φ d 1	φ D±0.1		
C-1	4	6	*	12	☆M4X4	
C-2	4	8	*	12	☆M4X4	
C-3	5	6	*	14	<del>☆M4X4</del>	廃番
C-4	5	8	*	14	☆M4X4	
C-5	6	6	*	15	☆M4X4	
C-6	6	8	*	15	☆M4X4	
C-7	6	10	*	16	☆M4X4	
C-8	8	8	13	16	M4X4	
C-9	8	10	13	18	M4X4	
C-10	10	8	16	18	M4X4	
C-11	10	10	16	20	M4X4	l
C-12	12	8	20	22	M4X4	
C-13	12	10	20	26	M5X6	
C-14	13	8	20	22	M4X4	
C-15	13	10	20	26	M5X6	
C-16	14	12	20	26	M5X6	
C-17	15	10	24	25	M5X6	
C-18	15	12	24	28	M5X6	I
C-19	16	10	24	28	M5X6	
C-20	16	12	24	28	M5X6	
C-21	17	10	26	30	M6X6	
C-22	17	12	26	32	M6X6	
C-23	18	15	29	32	M6X6	
C-24	20	12	29	32	M6X6	
C-25	20	15	29	32	M6X6	
C-26	22	18	34	38	M8X8	
C-27	25	15	37	38	M6X6	
C-28	25	18	38	42	M8X8	廃番
C-29	28	18	40	45	M8X8	
C-30	30	16	42	45	M8X8	
<del>C-31</del>	30	20	42	49	M8X8	廃番
C-32	32	20	44	53	M8X8	
C-33	35	20	47	59	M8X8	廃番
C-34	38	22	50	64	M10X12	
C-35	40	22	55	72	M10X12	I
C-36	45	22	60	75	M10X12	Ī
C-37	50	25	65	79	M10X12	
☆印はネジ1本						

L±0.1 L/2 L/2 (単位 mm) 2-M (120°) 使用例 φ D±0.1 2-C2 φB H8  $\phi$  d1 C<sub>1</sub>: φ 3~25 C<sub>0.5</sub> φ 28~65 C<sub>1.0</sub> φ 70~80 C<sub>1.5</sub> C<sub>2</sub>: φ 3~10 C0.2 φ 12~25 C0.5 φ 28~65 C1.0 φ 70~80 C1.5 30°