

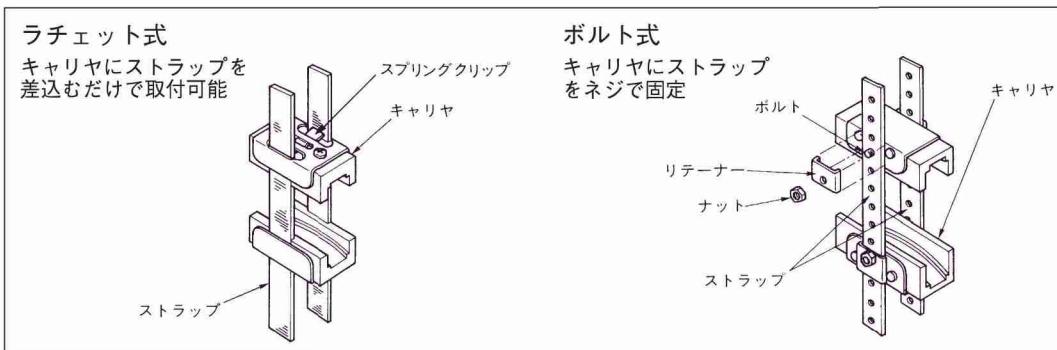
スナップアイドル（チェン用テンショナー）

種類

スナップアイドルはチェンのたるみを調整するテンショナーの一種です。チェンのリンクプレートを特殊樹脂製の“キャリヤ”ではさみ込みたるみを調整します。なお、下図に示すように“ラチェット式”と“ボルト式”的二通りがあります。

注意

- ・スナップアイドルの正しい選定方法、使用条件および取付と保守については次頁以後に記載しています。ご使用前によくお読みになり正しい方法でご使用ください。
- ・スナップアイドルはチェンのたるみを調整するためのものですので、チェンに張力を与えるような使用方法には適しておりません。張力を与え過ぎますとスナップアイドルの寿命が短くなるだけでなく、ストラップが破損する場合がありますのでご注意ください。



寸法

●キャリアの寸法

ラチェット式キャリヤ



ラチェット式キャリア寸法表 (単位: mm)

サイズ	A	B	C	D	E	EA品番
SI - 35N	15.8	28.5	33.5	63.5	25.4	EA967EA-2
SI - 40N	23.8	39.6	44.7	76.2	25.4	EA967EA-3
SI - 50N	28.5	44.4	49.5	88.9	25.4	EA967EA-4

ボルト式キャリヤ



ボルト式キャリア寸法表 (単位: mm)

サイズ	A	B	C	D	E	EA品番
SI - 40	23.8	39.6	71.4	76.2	25.4	EA967EA-11
SI - 50	28.5	44.4	76.2	88.9	25.4	EA967EA-12
SI - 60	34.9	50.8	82.6	101.6	25.4	EA967EA-13
SI - 80	44.4	60.2	95.0	114.3	25.4	EA967EA-14
SI - 100	52.3	68.2	106.3	127.0	31.8	EA967EA-15
SI - 120	68.2	87.3	125.4	139.7	38.1	EA967EA-16
SI - 140	68.2	87.3	125.4	139.7	38.1	EA967EA-21
SI - 160	79.3	98.4	136.5	165.1	38.1	—

選定

1. スナップアイドルの選定をするまえに、使用する環境及び下記注意事項をご確認ください。

①使用可能温度…80°C以下

②チェン速度

無給油 150m/min 以下

滴下給油 300m/min 以下

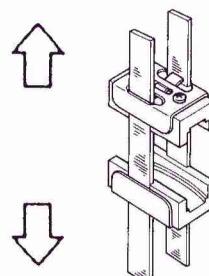
油槽給油 450m/min 以下

③引抜き強度の目安

取付状態のストラップの引抜き強度の目安は下表の通りです。

引抜き強度の目安

サイズ	引抜き強度 kN (kgf)
ラチエット式	0.49 (50)
SI-40~60	3.43 (350)
SI-80~120	5.68 (580)
SI-140~160	15.6 (1600)



④使用雰囲気は砂、塵などのない環境でご使用ください。

⑤スナップアイドルは水平運転では使用できません。

注意

- ・スナップアイドルへの給油は寿命延長に効果的ですので定期的な給油をすることを推奨致します。
- ・特殊な雰囲気、配列、運転条件のときは、当社にご相談ください。
例) 摩耗性の雰囲気・正逆運転の頻度が大きいとき・起動停止が頻繁な時など

2. チェンとスナップアイドルの組合せ

スナップアイドルは使用するチェンの呼び（サイズ）により下表から選択してください。

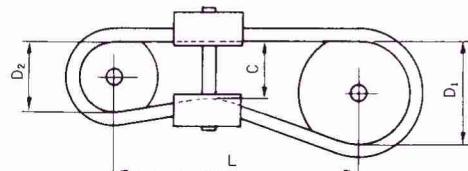
スナップアイドル適用表

サイズ	適用チェン
SI-35N	35
SI-40, SI-40N	40, 25-2, 41, C2040
SI-50, SI-50N	50, C2050
SI-60	60, 35-2, C2060H
SI-80	80, 35-3, 40-2, C2080H
SI-100	100, 50-2, C2100H
SI-120	120, 35-4, 40-3, 60-2, C2120H
SI-140	140, C2140H
SI-160	160, 40-4, 50-3, 80-2, C2160H

3. スナップアイドルの適用基準

スナップアイドルをチェンに取付けたとき、スプロケット、軸間距離などとの関係は下記の範囲内となるようにしてください。

軸の配列



- 1) スプロケット比 = $\frac{D_1}{D_2} \leq 4$
- 2) 縦横比 = $\frac{D_1}{L} \leq 0.5$
- 3) 絞り込み比 = $\frac{C}{D_2} \leq 0.85$

取付けと保守

《取付要領》

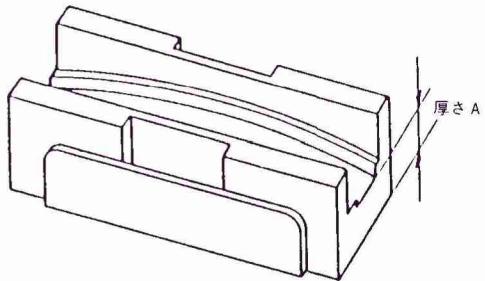
- ①キャリヤにストラップを両側より挿入し、チェンに掛けてください。
- ②ストラップを適当な長さに切断します。
- ③キャリヤをストラップの反対方向に挿入し、このとき左右のストラップを均等な長さで挿入するよう注意してください。
- ④更にストラップを挿入し両キャリヤでチェンのたるみが少くなるまで適当に絞り込みます。

注意

- ・キャリヤを絞込み過ぎないよう注意してください。絞り込み過ぎるとスナップアイドルの寿命が短くなるだけでなく、ストラップが破損する場合がありますのでご注意ください。適当な絞り込みの程度は、チェンを運転したときスナップアイドルがチェンの走行方向へ少し動く程度です。
- ・過酷な振動や雰囲気の中では、寿命が短くなり、ストラップが破損する場合がありますのでご注意ください。
- ・ラケット式のストラップは逆方向へは動きませんので注意してください。
- ・キャリヤの調整間隔は、ボルト式はボルト取付穴で、ラケット式はキャリヤへ押し込んで調整してください。
- ・取付ナットは締め過ぎないようにしてください。
- ・運転中にスナップアイドルが他に干渉しないことを確認してください。

《保守》

- 運転状況より下記項目を点検してください。
- ①ストラップの移動量が大き過ぎないか。
 - ②ストラップがねじれていなか。
 - ③キャリヤの側面へチェンが接触していないか。
 - ④キャリヤのしゅう動面の摩耗状況はどうか。
 - ⑤スナップアイドルへの給油は寿命延長に効果的ですので定期的な給油をしてください。



注意

- ・取替の目安は図の端部厚さ A が 0mm になったときです。
- ・チェンの伸びなどでたるみが大きくなったときは運転を止め取付要領の項に従って再調整してください。
- ・正逆方向の運転や垂直位置で使用するときは保守・点検の回数を増やしてください。