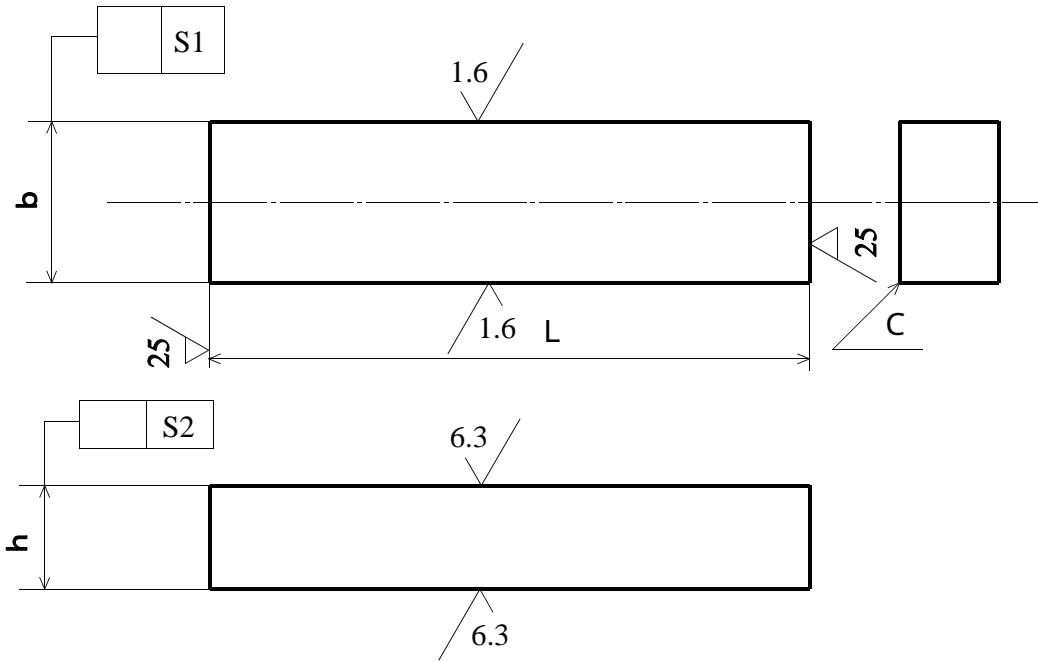


# 新 J I S キー規格 ( JIS B 1301-1996 )

## ねじ用穴なし両角平行キー



- <注>
1. 外観には、割れ及び有害なきず、まくれ、さび等無きこと
  2. キーの引張強さは、600 N/mm<sup>2</sup> 以上のこと

S1=bの公差 × 1 / 2  
S2=hの公差 × 1 / 2

キーの呼び寸法 ( b × h )	b		h		c
	基準寸法	許容差 (h9)	基準寸法	許容差	
2 × 2	2	0	2	0	h9
3 × 3	3	- 0.025	3	- 0.025	
4 × 4	4	0	4	0	
5 × 5	5	- 0.030	5	- 0.030	0.25 ~ 0.40
6 × 6	6		6		
(7 × 7)	7	0	7	0 - 0.036	h11
8 × 7	8	- 0.036	7	0	
10 × 8	10		8	- 0.090	
12 × 8	12	0	8		
14 × 9	14	- 0.043	9		
(15 × 10)	15		10		
16 × 10	16		10		
18 × 11	18		11	0	0.40 ~ 0.60
20 × 12	20	0	12	- 0.110	
22 × 14	22	- 0.052	14		
(24 × 16)	24		16		
25 × 14	25		14		
28 × 16	28		16		
32 × 18	32	0	18		
(35 × 22)	35	- 0.062	22	0	
36 × 20	36		20	- 0.130	
(38 × 24)	38		24		
40 × 22	40		22		
(42 × 26)	42		26		
45 × 25	45		25		
50 × 28	50		28		
56 × 32	56	0	32	0	0.60 ~ 0.80
63 × 32	63	- 0.074	32	- 0.160	
70 × 36	70		36		
80 × 40	80		40		
90 × 45	90	0	45		1.00 ~ 1.20
100 × 50	100	- 0.087	50		
					1.60 ~ 2.00
					2.50 ~ 3.00

### L寸法許容差(h12)

基準寸法	を越え	3	6	10	18	30	50	
以下	3	6	10	18	30	50	80	
寸法許容差 (h12)	0	0	0	0	0	0	0	
	- 0.1	- 0.12	- 0.15	- 0.18	- 0.21	- 0.25	- 0.3	
基準寸法	を越え	80	120	180	250	315	400	500
以下	120	180	250	315	400	500	630	
寸法許容差 (h12)	0	0	0	0	0	0	0	
	- 0.35	- 0.4	- 0.46	- 0.52	- 0.57	- 0.63	- 0.7	

一般公差				一般公差			
呼称寸法	精級	中級	粗級	呼称寸法	精級	中級	粗級
3 刃	± 0.05	± 0.1	± 0.2	120 400	± 0.2	± 0.5	± 1.2
3 刃 I 6 刃	± 0.05	± 0.1	± 0.3	400 1000	± 0.3	± 0.8	± 2.0
6 30	± 0.1	± 0.2	± 0.5	角度	±	±	±
30 120	± 0.15	± 0.3	± 0.8	偏心量	0.1	0.1	0.1

材質	熱処理硬度 (HRC23-33) (S45C)	表面処理	個数	尺度	図完	平成 12 年 3 月 1 日
確認	設計	作成	図面番号	製品名称	部品名称	改訂 1 平成 13 年 7 月 23 日
K.Miyazaki	E.Tanizaki			三角法	ねじ用穴なし平行キー (両角形)	
					部品番号	改訂
					P - B KEY	1