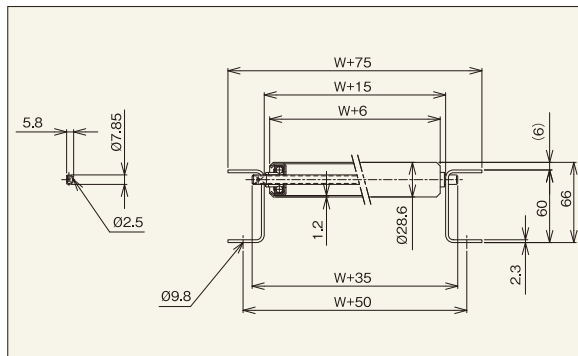


R-2812P



※連結板はオプションです。



【用途】

軽荷重搬送用
小物搬送に最適

【製品の特徴】

- 1) ロール径φ28.6、ロール間隔 最小P30です。
- 2) ロール幅(公称)は100W~500Wの50mmとびが標準です。フリーサイズも製作可能です。
- 3) プレスベアリング、安価タイプ、φ28で売れ筋商品
- 4) [60型]フレーム標準タイプ

注記1.連結板(コンベヤ間の連結部材)は、必要時別途指示をお願いします。

注記2.ロール間隔P50以下の組付け品の軸止めは、針金止めになります。

注記3.ロール間隔(P)が計算上割り切れない場合、相当ピッチ(P)になります。



機幅・ロール強度・重量目安

ロール幅(公称)W(mm)	100	200	300	400	500	
機幅 W+75(mm)	175	275	375	475	575	
ロール強度1本当り(kg)	50	50	42	31	25	
コンベヤ重量目安	30P	28.3	38.3	48.3	58.4	68.3
	40P	24.5	32.1	39.7	47.3	54.9
ロール・軸付重量目安(g)	153	249	345	441	536	

ロール幅300mm

EA985MB-31-33、231-133、331-333

ロール幅400mm

EA985MB-41-43、241-243、341-343

注記1.ロール強度は当社の標準コンベヤ・標準軸仕様を基準に計算しております。お客様で軸・フレームをご用意される場合はご注意ください。
注記2.ご使用の状況(衝撃の有無)により強度は変わります。表中の数値は目安値であり、保証値ではありません。

ロール単品仕様

(単位:mm)

コンベヤ型式	ロール単体	ロール寸法					ロール幅			ロール仕様		ベアリング
	型式	外径(φ)	肉厚(t)	軸穴(φ)	標準ロール幅(公称)W	標準ロール全長BB	製作可能		フリーサイズ	材質	表面処理	仕様
							最短幅(W)	最長幅(W)				
R-2812P	R-2812P	28.6	1.2	8.2	100~500	W+13	40	600	○	STKM12A	溶融亜鉛めっき	プレス

標準軸仕様

標準軸仕様					
公称径(実寸)×肉厚(φ)	軸長(mm)	形状	加工	材質	めっき
8(7.85)×0.8	W+35	パイプ	丸・半月 タテピン穴	STKM11A	×

ロールコンベヤ仕様

(単位:mm)

フレーム仕様			標準機長製作範囲				標準ロール間隔	機高	
高さ×幅×肉厚 I×K×t	材質	表面処理	機長 L				カーブ内R900	ピッチ P	(ロール上面) H
			1,000	1,500	2,000	3,000			
[60×30×2.3	スチール	焼付塗装	○	○	○	○	○	30・40 50・75	66