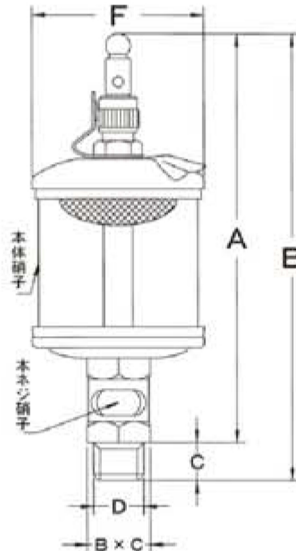


単位 mm

硝子オイルー GLASS OILER

使用方法 油蓋を横にスライドさせて油を入れます。油を入れる場合は硝子の高さの8割以下にして下さい。(振動などで油が漏れる場合がございます。) オイラー上部の丸頭部を横に倒すと油は止まり、立てると流れます。流れる油の調整は、ローレット部を締めることで少なく、緩めることで多く出ます。



- 材質 黄銅条C2680R・黄銅棒C3604・真鍮網C2700W・並質硝子・硬質硝子BC管・ニトリルゴムNBR・硬銅線SW-C
- 表面処理 ニッケルメッキ

規格	EA品番	硝子外径 ×ネジD	箱入 個数	寸 法				B×C	ガラス	
				A	B	C	F		大	小
GO38-1	EA991CV-11	38 × G1/8	10	98	106	8	40	15	38×38	11 × 11
GO38-2	EA991CV-21	38 × G1/4	10	98	107	9	40	15		
GO50-1	EA991CV-12	50 × G1/8	1	126	136	10	53.5	19	50×50	15 × 16
GO50-2	EA991CV-22	50 × G1/4	1	126	137	11	53.5	19		
GO75-2	EA991CV-23	75 × G1/4	1	163	176	13	79	23	75×75	18 × 23.5
GO75-3	EA991CV-33	75 × G3/8	1	163	176	13	79	23		
GO100-2	EA991CV-24	100 × G1/4	1	193	206	13	105.4	23	100 × 100	18 × 23.5
GO100-3	EA991CV-34	100 × G3/8	1	193	206	13	105.4	23		
GO100-4	EA991CV-44	100 × G1/2	1	193	208	15	105.4	23		

GO100シリーズの本体硝子について

本体硝子は、並質硝子を使用しております。平成26年中に硝子からアクリルに材質を変更致します。変更時期につきましては、本体硝子の在庫が無くなり次第、順次切り替える予定です。誠に申し訳ございませんが、ご了承の程宜しくお願い申し上げます。