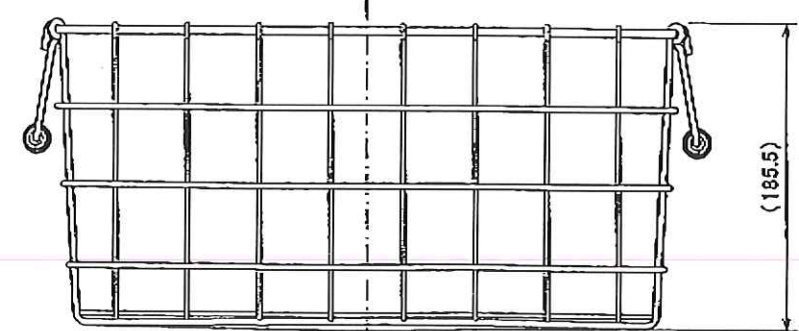


- ※変形・歪み等の無き事。
- ※カット面及び端面のバリ無き事。
- ※スポット溶接によるスパークバリ等の無き事。
- ※スポット外れの無き事。
- ※電解による焼け・くすみ等の無き事。
- ※組立完了後カゴ底部中央を裏面より押し、ガタツキの無い様にする事。
- ※ガタツキは梱包前にも検査の事。



スギコ産業株式会社

EA992CE-6

第三角法	製品名	数量	作成日
	食器カゴA-2 AA0983		2004.03.23
尺度 1:4	図面名称	線径 φ2.3, φ2.5, φ3.5 φ4.0, φ5.0	材質「」 SUS304 「電解研磨」
管理番号	承認	検図	設計
02T-W057-OP-02-1/1-0			