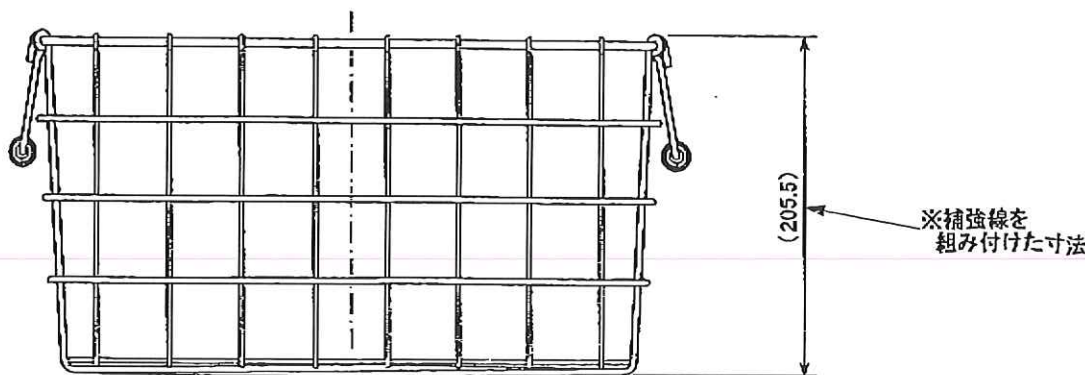


- ※変形・歪み等の無き事。
- ※カット面及び端面のバリ無き事。
- ※スポット溶接によるスパークバリ等の無き事。
- ※スポット外れの無き事。
- ※電解による焼け・くすみ等の無き事。
- ※組立完了後カゴ底部中央を裏面より押し、ガタツキの無い様にする事。
- ※ガタツキは梱包前にも検査の事。



スギコ産業株式会社  
EA992CE-7

第三角法	製品名	数量	作成日
	食器カゴA-3 AA0994		2004.03.23
尺度 1:4	図面名称	線径	材質「J」
		φ2.3、φ2.5、φ3.5 φ4.0、φ5.0	SUS304 「電解研磨」
管理番号		承認	検図 設計
02T-W057-OP-03-1/1-0			