

# 【操作手順】

# Super Air®

この度は、三邦(みくに)のエアークッション製造機 Super Air® をご購入いただきありがとうございます。  
下記手順を読みながら、正しくお使いください。

## 1) 電源を入れる(側面のスイッチ「I」でON)



パネルが明るくなり、  
シリアルNo(製造番号)が  
表示されます。

※パネルが明るくなるまで  
5秒程度かかります。



操作画面に切り替わります。

TMP : フィルム溶着温度(推奨値:75)  
※使用場所の気温によって、調整します。

FAN : 空気量(推奨値・フィルター16、バブル38、チューブマルチ35)



「Turn Knob on」表示されるとき  
→圧着ローラーのレバーを奥側へ倒す。  
(ローラーが圧着され、表示消える)

## 三邦(みくに)純正フィルムの購入方法

①フリーダイヤル 0120-414-392

②専門サイト

検索

③FAX 092-710-1683

- ・お急ぎの方は「代引き」をおすすめします。
- ・14時までのご注文で当日発送。
- ・振り込みの場合は、入金確認後の発送となります。

## 2) フィルムをセットして、緩衝材をつくる



フィルムホルダーに  
差し込みます。  
(フィルム印刷の黒線が下  
になります。)



フィルターとバブルの場合

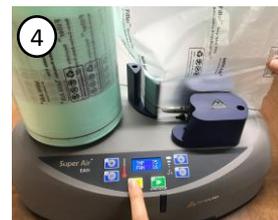


チューブマルチの場合

サポート・シャフトにフィルム  
を通します。  
(写真赤線)



フィルム下部を広げ、  
空気ノズルに被せながら  
溶着ローラーに接するまで  
フィルムを通していきます。



「IN/OUT」ボタン(黄色)を  
少しずつ押しながらフィルム  
を溶着ローラーに引き込ま  
せます。



START/STOPボタン(緑色)を押すと  
緩衝材の製造がはじまります。

必要な量の緩衝材ができたなら、  
START/STOPボタン(緑色)を押して停止させる。

### 【留意点】

- ・冬場や寒い場所での使用時、溶着が弱い場合があります。その際は、溶着温度を高めに調整してください。



【正規販売店】有限会社三邦(みくに)コーポレーション (TEL:0120-414-392)