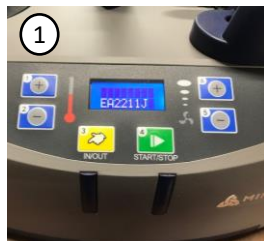


【操作手順】

Super Air[®]

この度は、三邦(みくに)のエアークッション製造機 Super Air[®] をご購入いただきありがとうございます。
下記手順を読みながら、正しくお使いください。

1) 電源を入れる(側面のスイッチ「I」でON)



パネルが明るくなり、
シリアルNo(製造番号)が
表示されます。

※パネルが明るくなるまで
5秒程度かかります。



操作画面に切り替わります。

TMP : フィルム溶着温度(推奨値:75)
※使用場所の気温によって、調整します。

FAN : 空気量(推奨値・フィルター16、バブル38、チューブマルチ35)



「Turn Knob on」表示されるとき
→圧着ローラーのレバーを奥側へ倒す。
(ローラーが圧着され、表示消える)

三邦(みくに)純正フィルムの購入方法

①フリーダイヤル 0120-414-392

②専門サイト

検索

③FAX 092-710-1683

- ・お急ぎの方は「代引き」をおすすめします。
- ・14時までのご注文で当日発送。
- ・振り込みの場合は、入金確認後の発送となります。

2) フィルムをセットして、緩衝材をつくる



フィルムホルダーに
差し込みます。
(フィルム印刷の黒線が下
になります。)



フィルターとバブルの場合



チューブマルチの場合

サポート・シャフトにフィルム
を通します。
(写真赤線)



フィルム下部を広げ、
空気ノズルに被せながら
溶着ローラーに接するまで
フィルムを通していきます。



「IN/OUT」ボタン(黄色)を
少しずつ押しながらフィルム
を溶着ローラーに引き込ま
せます。



START/STOPボタン(緑色)を押すと
緩衝材の製造がはじまります。

必要な量の緩衝材ができたなら、
START/STOPボタン(緑色)を押して停止させる。

【留意点】

- ・冬場や寒い場所での使用時、溶着が弱い場合があります。その際は、溶着温度を高めに調整してください。



【正規販売店】有限会社三邦(みくに)コーポレーション (TEL:0120-414-392)