

製品安全データシート

製造者情報

- ・ 会社名 : ナス鋼帯株式会社 滋賀工場
- ・ 住所 : 滋賀県甲賀郡甲西町小砂町4
- ・ 担当部門 : 品質保証課
電話番号 0748-75-2326
FAX 番号 0748-75-2494
- ・ 部門責任者 : 品質保証課長 竹田隆弘
- ・ 作成日 : 2002年 7月 16日

製品

- ・ 製品名称 : ステンレス鋼帯 EA576MV-11/64-9ST
- ・ 組成・成分情報 : 9mm [ステンレス製] のシメピン (100組)
単一の化学物質・混合物の区分 : 混合物 (合金鋼)
化学物質等 (製品) の化学特性 : 化学的に安定な固体物質
成分及び含有量

化学名又は一般名	構造式	成分範囲 (質量%)	アメリカ化学登録番号 C.A.S.No.
鉄	Fe	残量	7439-89-6
クロム	Cr	10~30	7440-47-3
ニッケル	Ni	0~40	7440-02-0
マンガン	Mn	0~10	7439-96-5
モリブデン	Mo	0~10	7439-98-7
銅	Cu	0~3	7440-50-8

- 注1) 成分値は上記成分範囲において、鋼種規格により異なる。
- 注2) 用途により上記成分以外に微量元素を含むものがある。

危険有害性の要約

- ・ 分類の名称 : 該当する分類はない。
- ・ 危険有害性 : 合金鋼としては、現在のところ有用な情報はない。

応急措置

- ・ 応急処置が必要な事態はない。

火災時の処置

- ・ 不燃性の状態であり、又周辺の火災においても通常の散水・消火器等の使用に制約に制約はない。

適用法令

・該当なし。

その他の情報

- 参考資料等
- (1) 危険物データブック (東京消防庁)
 - (2) 経団連PRTR対象物質アセスメント表 (経済団体連合会)
 - (3) 主要化学品1000種データ特別調査レポート (海外化学技術資料研究所)
 - (4) Metallic Alloys and Harmonization of Classification Criteria (OECD)
 - (5) 化学製品の安全性データシート (ISO 11014-1)
 - (6) 日本産業衛生学会御管轄、OSHAPEL、ACGIH-TLV等

本化学物質等安全性データシートは、現時点で入手できる資料、情報に基づいて作成しております。弊社製品を取扱う事業者は化学的に安全な取扱いを確保するための参考情報として提供されるもので、安全性の保証者ではありません。取扱う事業者は用途・用法に適した安全対策を講ずることが必要であることを理解のうえご活用願います。

以上

漏出時の処置

・ 形状のある固体であるため該当する事項はない。

取扱及び保管上の注意

取扱上注意点:

本製品を加熱、溶解、研磨等の加工等を行い金属及び金属化合物（ダスト・ヒューム等）を生じる場合は、成分元素に関わる暴露限界以上のダスト・ヒューム等の影響を受けないように衣服や顔面等を適切に保護すること。ダスト・ヒューム等の収集物についてはその形態（成分元素の酸化物が粉体状になっていること等）に応じた危険有害性を確保のこと。

また、酸洗、脱スケール等により金属が溶解する場合、溶解物質に接触したり吸引等をしないよう対応すること。

保管上注意点:

通常の状態では、危険有害性の面で該当事項はない。

燃焼防止及び保護措置

・ 形状のある固体であるため該当する事項はない。

物理的及び化学的性質

物理的性質

- ・ 形状 : 板状又は帯状の固体
- ・ 色 : 銀白色
- ・ 臭い : 無臭
- ・ 引火点 : 該当なし
- ・ 硬度 : 7~9
- ・ 融点 : 1400°C以上

化学的性質

- ・ 水には不溶性。弱酸及びアルカリには耐食性がある。
- ・ 強酸（塩酸、硫酸等）高温アルカリには多少溶解する。酸化性酸で不働態皮膜が形成される。
- ・ 加工により生じた微粉は燃焼、爆発性を有することがある。

安定性及び反応性

- 安定性 : 通常状態では化学的に安定している。
- 有害分解物質 : 加熱、溶解、溶融、研磨等加工時には金属化合物を生成する。

有害性情報

・ 合金鋼としては、現在のところは有用な情報はない。

環境影響情報

・ 合金鋼としては、現在のところ有用な情報はない。

廃棄上の注意

・ 鋼材スクラップとしてリサイクルできる。

運送上の注意

・ 該当する事項はない。

4/4

899:R

需要家名: 株式会社 高砂製鋼
 販売社名: 高砂製鋼株式会社

冷間圧延ステンレス鋼板(帯) 試験成績表

2004年 2月 10日

表冊別冊参

No.	契約 No.	鋼種	規格	仕上	寸	厚	引張強さ		延伸率		断面収縮率		試験機	試験位置	試験結果	試験機	試験位置	試験結果		
							規定値	実測値	規定値	実測値	規定値	実測値							規定値	実測値
1	3-J5-01-VD62-A	SUS304	JISG4305	BA	0.200x345.0x	2.00	2.00	47.6	180	0.045	0.002	8.35	18.06	1	2046	MA1549-01	8-0791-1			
2																				
3																				
寸法		厚	幅	長さ	重量	規格値	実測値	規格値	実測値	規格値	実測値	規格値	実測値							
1		±0.013	±0.013	0.197-0.200	2.00	±0.00	345.00-345.00								(1)					
2		+																		
3		+																		
機械的性質		引張強さ	引張強さ	延伸率	断面収縮率	規格値	実測値	規格値	実測値	規格値	実測値	規格値	実測値							
1		764				47.6		180												
2																				
3																				
成分規格		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Mo											
1		0.06	0.42	0.84	0.027	0.002	8.35	18.06												
2																				
3																				

Z3036

上記注文品は製鉄所の規格または仕様に従って製造・検査され、その要求事項を満足していることを説明します。

高砂製鋼株式会社
 高砂製鋼株式会社
 高砂製鋼株式会社
 高砂製鋼株式会社