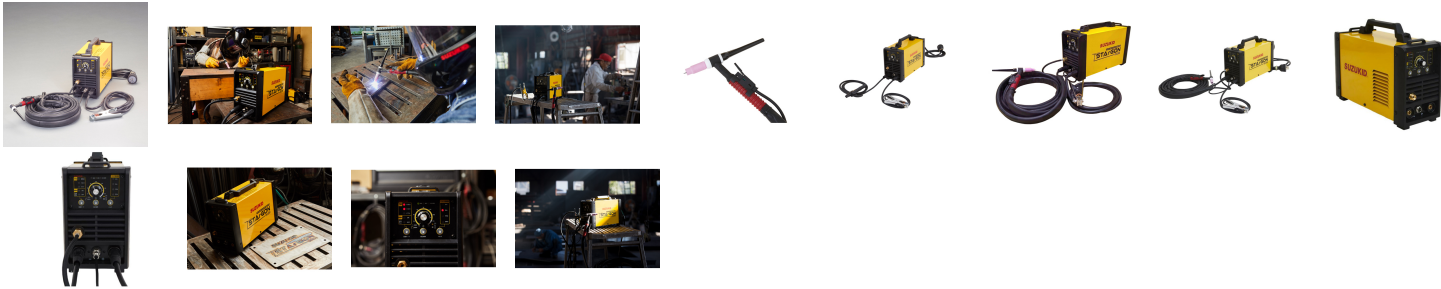


品番：EA315SK-1

品名：単相100・200V インバーターパルスTIG溶接機



販売価格	159,000円(税抜)／174,900円(税込)		
カタログ価格	159,000円(税抜)／174,900円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/02/15 23:00現在)		
商品入数	1	販売単位	台
カタログページ	0076ページ		



仕様

メーカー	スター電器製造 (SUZUKID)	型番	STG-200D
入力電圧	単相100/200V	使用率	TIG溶接: 25% 手棒溶接: 25%
出力電流	TIG溶接: 110A(100V)、200A(200V) 手棒溶接: 70A(100V)、170A(200V)	周波数	50/60Hz
入力	TIG溶接: 2.12kVA(100V)、4.6kVA(200V) 手棒溶接: 2.04kVA(100V)、5.6kVA(200V)	無負荷電圧	TIG溶接時: 20V 手棒溶接時: 90V
本体サイズ	150(W)×390(D)×282(H)mm	重量	8.3kg
付属品	TIG用トーチ150A 約8m 手棒溶接用ホルダコード 約2m アースクリップコード 約3m アルゴン流量計 ガスホース 3m ホースバンド×2個 トーチ消耗品セット各1個(トーチキャップ プロング/ショート、ノズル#5/#6、コ	適用タングステン電極	φ1.6・φ2.4

	レット1.6/2.4、コレットボディ1.6/2.4、セリウム入タングステン電極棒 φ 1.6 / φ 2.4)		
適用TIG接続棒	セリウム入りタングステン電極棒 トリウム入りタングステン電極棒	適用材質	鉄、ステンレス、鋳物
溶接可能板厚	鉄:TIG:0.8～4.5/MMA:1.2～8mm ステンレス:TIG:0.8～4.5/MMA:1.2～6mm 鋳物:0.8～4.5mm	溶接方法/モード	TIG溶接・高周波スタート TIG溶接・高周波スタート・パルス TIG溶接・リフトスタート TIG溶接・リフトスタート・パルス 手棒溶接・電撃防止ON 手棒溶接・電撃防止OFF
プリフロー/アフターフロー	プリフロー:高周波スタート時:0.5秒・リフトスタート時:最大2秒 アフターフロー:高周波・リフトスタート共に、5秒	アップ/ダウンスロープ	トーチスイッチ自己保持ON時:2.5×電流値-10 (mm秒) トーチスイッチ自己保持OFF時:無し
コード長	アースクリップコード:3.0m TIG用トーチコード:8.0m ホルダコード:2.0m 電源コード3.0m		

【本溶接機は電気用品安全法の技術基準に基づく工業用環境とされるクラスA装置です。家庭環境での使用では電磁障害 (TV・ラジオの受信障害、コンピュータ画面の乱れ等) を引き起こす場合があります。その場合、適切な対策 (同時使用をやめる、アースを接続する、コンセントの共用を避ける、機器同士を遠ざける等) を行ってください。】

小型・軽量の直流パルスTIG溶接機。

シンプルな操作設定で、TIG溶接と手棒溶接の両方が使用可能です。

TIG溶接パルス機能付(4段階切替:2Hz・5Hz・10Hz・20Hz)

高周波スタートとリフトスタートの2種スタート方式に対応していて、どちらの方式でもパルス機能が使用可能です。

面倒なパラメータ設定をすること無く、簡単に直流TIG溶接を始めることが可能です。

インバータ制御により出力電流が制御され溶接品質が向上し、安定したビード形状を保ちやすくなっています。

使用率オーバー防止機能、メモリ機能(電源ON時に前回の溶接電流調整ダイヤル以外の設定を保持)、電撃防止機能(手棒溶接時のみ)、アークフォース機能(手棒溶接時のみ)など、溶接をサポートする機能を備えています。

PFC(力率改善)機能により、入力電力が小さく、電圧降下に対して有効に機能します。

※直流機ではアルミは溶接できません。

## 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226 (代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.