

品名：[M] 手袋(耐切創/ニトリルゴムコーティング)



| | | | |
|---------|-------------------------------|------|---|
| 販売価格 | 1,800円(税抜)／1,980円(税込) | | |
| カタログ価格 | 1,800円(税抜)／1,980円(税込) | | |
| 在庫数 | 最新在庫: 27 (2025/12/17 14:57現在) | | |
| 商品入数 | 1 | 販売単位 | 双 |
| カタログページ | 2247ページ | | |



| 序号 | 房屋坐落 | 房屋用途 | 房屋结构 | 房屋层数 | 房屋面积 | 房屋竣工时间 | 房屋验收时间 | 房屋验收结论 | 房屋现状 | 房屋使用状况 | 房屋安全状况 | 房屋处置意见 |
|----|---------------------|------|------|------|--------|---------|---------|--------|------|--------|--------|--------|
| 1 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 2 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 3 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 4 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 5 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 6 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 7 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 8 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 9 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |
| 10 | XX 市 XX 区 XX 路 XX 号 | 住宅 | 砖混 | 6 | 120.00 | 2008.12 | 2009.01 | 合格 | 完好 | 正常使用 | 安全 | 继续观察 |



新開発炉内材料 炉内 3 時間について

新開発炉内材料は、従来の炉内材料と比較して、炉内での加熱時間が短縮され、炉内での加熱温度が低くなることで、炉内での加熱コストが削減されます。

従来の炉内材料の加熱時間（炉内 3 時間）

| 炉内材料 | 炉内 3 時間 |
|--------|--|
| 炉内材料 A | 300℃ (1h) → 350℃ (1h) → 400℃ (1h) → 450℃ (1h) → 500℃ (1h) → 550℃ (1h) → 600℃ (1h) → 650℃ (1h) → 700℃ (1h) → 750℃ (1h) → 800℃ (1h) → 850℃ (1h) → 900℃ (1h) → 950℃ (1h) → 1000℃ (1h) |

新開発炉内材料の加熱時間（炉内 3 時間）

| 炉内材料 | 炉内 3 時間 |
|--------|--|
| 炉内材料 B | 300℃ (1h) → 350℃ (1h) → 400℃ (1h) → 450℃ (1h) → 500℃ (1h) → 550℃ (1h) → 600℃ (1h) → 650℃ (1h) → 700℃ (1h) → 750℃ (1h) → 800℃ (1h) → 850℃ (1h) → 900℃ (1h) → 950℃ (1h) → 1000℃ (1h) |

新開発炉内材料の加熱時間（炉内 3 時間）は、従来の炉内材料の加熱時間（炉内 3 時間）と比較して、炉内での加熱時間が短縮され、炉内での加熱温度が低くなることで、炉内での加熱コストが削減されます。

| | | | |
|-----------------------------|-------|-----|--|
| サイズ | M | 材質 | 樹脂部分:ニトリルゴム 繊維部分:グラスファイバー入高強度 ポリエチレン |
| 全長 | 235mm | 掌周り | 200m |
| 中指長さ | 85mm | 厚み | 1.2mm |
| 13ゲージ | | | |
| 乾燥・湿潤どちらの環境下でも優れた耐摩耗性があります。 | | | |
| ANSI規格 耐切創レベルA4 | | | |
| EN388:2003規格 耐切創レベル5 | | | |

© 2018 ESCO Co.,Ltd.