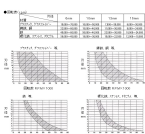


品番：EA819JC-11

品名：11x27mm/ 6mm軸 超硬カッター



|         |                               |      |   |
|---------|-------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 5,050円(税抜)／5,555円(税込)         |      |   |
| カタログ価格  | 5,050円(税抜)／5,555円(税込)         |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 12 (2026/03/23 13:28現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                             | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0930ページ                       |      |   |



仕様

|      |                                    |             |                                            |
|------|------------------------------------|-------------|--------------------------------------------|
| 軸径   | 6mm                                | 刃径          | 10mm                                       |
| 刃長   | 27mm                               | 全長          | 75mm                                       |
| 先端角  | 14°                                | 材質          | タングステンカーバイド                                |
| 適合材質 | 一般鋼、銅合金、銅、鍛鋼、鋳鉄、ステンレス、ニッケル合金、チタニウム | 刃形状         | dカット(ダブル/ダイヤモンド)                           |
| 入数   | 1本入り                               | 目の種類:ダイヤモンド | 多目的タイプ。高い研削力によるスムーズな作業性。切りカスが細かいので回転が鈍りません |

- 【使用上の注意】
- 1.超硬バーが最高の能力を発揮する為には、切削物に対して最適な回転数に調整する事が必要です。
  - 2.硬い材質のものほど、低い回転数で使用してください。
  - 3.サイズの小さい超硬バーほど高い回転数で使用してください。
  - 4.使用の際は、絶えず動かし、軽い圧力を加えてください。
  - 5.最適回転数を下回る回転数での使用は刃の欠損につながります。
  - 6.使い古した工具やコレットを使用すると、刃の欠損につながります。
  - 7.超硬バーは先端長の1/3以上を沈めないでください。
  - 8.回転数が速すぎると刃の摩耗を早めます。。

dカット(ダブル/ダイヤモンド)は代表的な刃形状です。切削性が高く、美しい仕上げ面が得られます。

**株式会社エスコ**

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.