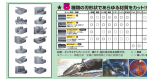
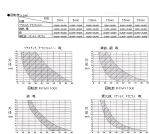


品番：EA819JH-8

品名：8x7.2mm/ 6mm軸 超硬カッター



|         |                               |      |   |
|---------|-------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 2,940円(税抜) / 3,234円(税込)       |      |   |
| カタログ価格  | 2,940円(税抜) / 3,234円(税込)       |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 10 (2026/04/09 12:36現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                             | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0930ページ                       |      |   |



#### 仕様

|           |   |      |                                    |
|-----------|---|------|------------------------------------|
| 軸径        | 6mm   | 刃径   | 8mm                                |
| 刃長        | 7.2mm                                       | 全長   | 52mm                               |
| 材質        | タングステンカーバイド                                 | 適合材質 | 一般鋼、銅合金、銅、鍛鋼、鋳鉄、ステンレス、ニッケル合金、チタニウム |
| 刃形状       | dカット(ダブル/ダイヤモンド)                            | 入数   | 1本入り                               |
| 目の種類:ダイヤ目 | 多目的タイプ。高い研削力によるスムーズな作業性。切りカスが細かいので回転が鈍りません。 |      |                                    |

#### 【使用上の注意】

- 1.超硬バーが最高の能力を発揮する為には、切削物に対して最適な回転数に調整する事が必要です。
- 2.硬い材質のものほど、低い回転数で使用してください。
- 3.サイズの小さい超硬バーほど高い回転数で使用してください。
- 4.使用の際は、絶えず動かし、軽い圧力を加えてください。
- 5.最適回転数を下回る回転数での使用は刃の欠損につながります。
- 6.使い古した工具やコレットを使用すると、刃の欠損につながります。
- 7.超硬バーは先端長の1/3以上を沈めないでください。
- 8.回転数が速すぎると刃の摩耗を早めます。

dカット(ダブル/ダイヤモンド)は代表的な刃形状です。切削性が高く、美しい仕上げ面が得られます。

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)  
© 2018 ESCO Co.,Ltd.