

品番：EA824-3.3

品名：3.3x 73mm ストレートシャンクドリル(HSS.2本)

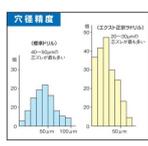
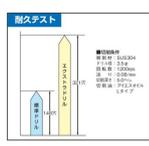


販売価格	950円(税抜) / 1,045円(税込)		
カタログ価格	950円(税抜) / 1,045円(税込)		
在庫数	最新在庫: 3 (2026/06/10 09:29現在)		
商品入数	2	販売単位	St
カタログページ	0881ページ		



超刃ストレートドリル(正宗ドリル)の特性
正宗ドリルは、超刃加工を施して製造されています。超刃加工は、刃先部分に超硬合金(チタン)をコーティングし、刃先部分の摩耗を抑制し、切削力と切削速度を向上させます。また、刃先部分の冷却液の付着を抑制し、切削熱を低減し、切削精度を向上させます。超刃加工は、刃先部分の摩耗を抑制し、切削力と切削速度を向上させます。また、刃先部分の冷却液の付着を抑制し、切削熱を低減し、切削精度を向上させます。

材料	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	回転数 (rpm)	刃先径 (mm)
鋼	100	0.1	1000	3.3
鋳鉄	100	0.1	1000	3.3
アルミ	100	0.1	1000	3.3
ステンレス	100	0.1	1000	3.3
銅	100	0.1	1000	3.3
チタン	100	0.1	1000	3.3



材料	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	回転数 (rpm)	刃先径 (mm)
鋼	100	0.1	1000	3.3
鋳鉄	100	0.1	1000	3.3
アルミ	100	0.1	1000	3.3
ステンレス	100	0.1	1000	3.3
銅	100	0.1	1000	3.3
チタン	100	0.1	1000	3.3

仕様

メーカー	イシハシ精工	商品名	エクストラ正宗
刃先径	3.3mm	全長	73mm
溝長	45mm	先端角	118°
先端形状	X型	ねじれ角	標準
材質	HSS(ハイス)	表面処理	酸化処理(ホモ処理)
対応被削材	構造用鋼、低炭素鋼、高炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金	入数	2本

クロス&ポイントシンニング付

喰い付精度が良く、センタリング加工不要

ステンレス、合金難削材等の穴あけに2倍以上の重切削が可能(送り速さ)で、又一段階アップの高速ドリリングができます。

センタリング性能が良いためポンチは不要、穴径精度が良く揃います。

先端ウェブに特殊なクロス&ポイントシンニングを施してあるので喰い込みが良く進行するので、すばらしい切れ味が得られます。

標準ドリルに見られる切れずに空転(刃先こすり摩擦による摩耗)が少ないので通常回転ならば数倍の耐久性があります。

回転数アップ、送り早さアップ、耐久性アップで能率が上がると共に再研磨の回数が減り、ランニングコストがぐんと下がります。

代替品



品番 EA824-3.3A

コメント 変更点:入数変更(2→1本)

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.