

品番：EA824-6.5A

品名：6.5x105mm ストレートシャンクドリル(HSS)



|         |                              |      |   |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 1,090円(税抜) / 1,199円(税込)      |      |   |
| カタログ価格  | 1,090円(税抜) / 1,199円(税込)      |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 1 (2026/04/06 08:00現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                            | 販売単位 | 本 |
| カタログページ |                              |      |   |

**超刃ストレートドリル(正宗ドリル)の特性**

正宗ドリルは、超刃加工技術により、従来のドリルよりも切れ味が鋭く、切削力が増加し、加工速度が向上します。また、切削熱を低減し、加工精度を向上させます。

● 刃先形状が鋭く、ポンチによるセンタリング加工が可能です。  
● 刃先クロスを磨いたインサート加工を施してあるため、非常に鋭く切れ味が鋭く作業が行えます。

| 材料    | 切削速度 (m/min) | 送り (mm/rev) | 回転数 (rpm) | 刃先形状 |
|-------|--------------|-------------|-----------|------|
| 鋼     | 100          | 0.1         | 1000      | 標準   |
| ステンレス | 50           | 0.05        | 500       | 標準   |
| アルミ   | 300          | 0.2         | 3000      | 標準   |
| 銅     | 150          | 0.1         | 1500      | 標準   |
| チタン   | 100          | 0.05        | 1000      | 標準   |
| 炭素鋼   | 100          | 0.1         | 1000      | 標準   |
| 合金鋼   | 100          | 0.1         | 1000      | 標準   |
| 鋳鉄    | 100          | 0.1         | 1000      | 標準   |
| 銅合金   | 100          | 0.1         | 1000      | 標準   |

○=最速 △=可

**耐久テスト**

切削速度 (m/min) vs 寿命 (min)

● 切削速度 100m/min  
● 送り 0.1mm/rev  
● 回転数 1000rpm  
● 切削深さ 0.5mm  
● 切削長さ 100mm

**穴径精度**

穴径精度 (mm) vs 穴径 (mm)

● 穴径 6.5mm  
● 穴径 8mm  
● 穴径 10mm

仕様

|       |                                    |      |            |
|-------|------------------------------------|------|------------|
| メーカー  | イシハシ精工                             | 商品名  | エクストラ正宗    |
| 刃先径   | 6.5mm                              | 全長   | 105mm      |
| 溝長    | 73mm                               | 先端角  | 118°       |
| 先端形状  | X型                                 | ねじれ角 | 標準         |
| 材質    | HSS(ハイス)                           | 表面処理 | 酸化処理(ホモ処理) |
| 対応被削材 | 構造用鋼、低炭素鋼、高炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金 | 入数   | 1本         |

クロス&ポイントシンニング付

喰い付精度が良く、センタリング加工不要

ステンレス、合金難削材等の穴あけに2倍以上の重切削が可能(送り速さ)で、又一段階アップの高速ドリリングができます。

センタリング性能が良いためポンチは不要、穴径精度が良く揃います。

先端ウェブに特殊なクロス&ポイントシンニングを施してあるので喰い込みが良く進行するので、すばらしい切れ味が得られます。

標準ドリルに見られる切れずに空転(刃先こすり摩擦による摩耗)が少ないので通常回転ならば数倍の耐久性があります。

回転数アップ、送り早さアップ、耐久性アップで能率が上がると共に再研磨の回数が減り、ランニングコストがぐんと下がります。

**株式会社エスコ**

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.