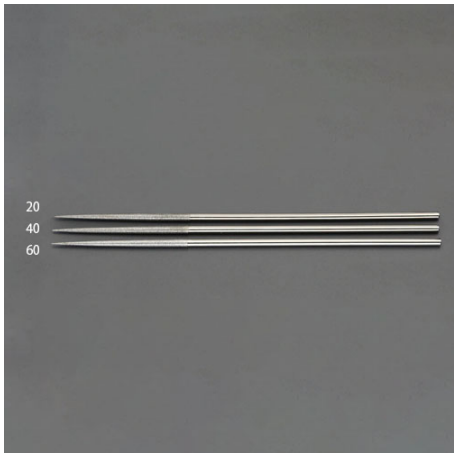
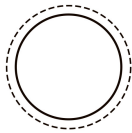
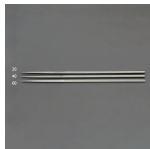


品番：EA826NE-20

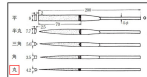
品名：200mm/#200 ダイヤモンドやすり(精密・丸)



|         |                              |      |   |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 3,100円(税抜) / 3,410円(税込)      |      |   |
| カタログ価格  | 3,100円(税抜) / 3,410円(税込)      |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 3 (2025/05/24 02:11現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                            | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0586ページ                      |      |   |



| 断面形状と用途例 |      |                             |
|----------|------|-----------------------------|
| 名称       | 断面形状 | 主な用途例                       |
| 平形やすり    |      | 平面の仕上げ                      |
| 半丸形やすり   |      | 曲面の仕上げ<br>円筒面の仕上げ<br>すみの仕上げ |
| 丸形やすり    |      | 丸面の仕上げ                      |
| 角形やすり    |      | 直角すべり面の<br>仕上げなど            |
| 三角形やすり   |      | 直角すべり面の<br>仕上げの仕上げ          |



### 仕様

|        |      |             |         |
|--------|------|-------------|---------|
| 全長(mm) | 200  | コーティング長(mm) | 70      |
| 粒度     | #200 | 形状(mm)      | 丸(φ4.2) |
| 軸径     | φ4mm | 刃材質         | SK      |

焼入鋼・セラミックス・超硬金属など高硬度材料の加工に

鋭い切れ味と高い切削能力を発揮するほか、目詰まりのしにくさと高耐久性があります。

#### ダイヤモンドやすりの上手な使い方

- A. できるだけ湿式研削を行ってください。乾式よりも切れ味がよく長持ちします。
- B. 目詰まりした場合は歯ブラシでよく洗浄してください。
- C. 特に目詰まりの著しい時はダイヤの部分を硝酸溶液に数秒浸し、水で充分洗ってください。  
必要以上に長く浸しますとかわって逆効果をまねき、精度も落ち、寿命も縮みますのでご注意ください。  
超硬質合金、セラミックス・サーメット・ガラス等には使用しないでください。

#### 目詰まりした場合

- ・ブラシにてよく洗浄してください。
  - ・特に目詰まりの著しい時は柔らかいGC砥石などでドレッシングしてください。
- ※注意:ドレッシングは必要以上に行いますと、かわってダイヤの脱落の原因になります。

### 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区新町4丁目14番12号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.