

品番 : EA829FE-12

品名 : M 12x1.75/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
カタログ価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 09:50現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝を有する高速鋼を指す。HSSは高温での硬さを維持する能力に優れ、切削加工時に発生する切削熱に耐える。また、タングステン・コバルト・ニッケルなどの合金元素を添加することで、切削速度をさらに向上させる。HSSは、切削加工の効率を向上させるために広く使用されている。切削加工の効率を向上させるために、切削速度と切削深度を適切に設定することが重要である。

切削加工の精度について
切削加工の精度は、切削速度、切削深度、切削液の供給量、切削工具の刃先状態などに大きく影響される。切削速度を適切に設定することで、切削加工の精度を向上させることができる。また、切削液の適切な供給も、切削加工の精度を向上させるために重要である。

タップ
タップは、ねじを切削加工するための工具である。タップの種類は、ねじの径、ねじのピッチ、ねじの長さなどに依存する。また、タップの材質も、切削加工の材料によって異なる。

項目	値
ねじ径	M12
ねじピッチ	1.75
ねじ長さ	23
タップ長さ	9
タップ径	8.5
タップ巾	6.5

項目	値
ねじ径	M12
ねじピッチ	1.75
ねじ長さ	23
タップ長さ	9
タップ径	8.5
タップ巾	6.5

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M12×1.75	精度	RH8
喰付	4P	全長	82mm
ねじ長	23mm	シャンク径	8.5mm
■長	9mm	■巾	6.5mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	48g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

