

品番：EA829FE-12F

品名：M 12x1.25/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
カタログ価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 09:49現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝が特徴で、HSS鋼は高温での硬さを維持し、切削性能が優れている。主に、鋼材の切削加工に使用される。切削速度が速く、加工精度が高い。また、切削油との相性が良く、切削屑が容易に排出される。切削加工の際には、切削速度と切削深度を適切に設定し、切削油を適切に供給することが重要である。

切削速度の目安について
切削速度は、切削工具の材質、切削材の材質、切削条件によって異なる。切削速度を適切に設定することで、切削工具の寿命を延ばし、加工精度を向上させることができる。切削速度の目安は、切削工具のカタログや切削条件によって異なる。

タップ
タップは、ねじを切削するための工具である。切削速度、切削深度、切削油の供給量などを適切に設定することで、切削工具の寿命を延ばし、加工精度を向上させることができる。

項目	値
切削速度	1000rpm
切削深度	0.1mm
切削油	切削油

項目	値
切削速度	1000rpm
切削深度	0.1mm
切削油	切削油

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M12×1.25	精度	RH7
喰付	2P	全長	82mm
ねじ長	23mm	シャンク径	8.5mm
■長	9mm	■巾	6.5mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	50g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

