

品番：EA829FE-1B

品名：M 1x0.25/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	2,620円(税抜) / 2,882円(税込)		
カタログ価格	2,620円(税抜) / 2,882円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 10:51現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝を有する。ハイスは高温での硬さを維持する特性を有する。HSS鋼は、切削加工時に発生する切削熱に耐えることができ、切削速度を高く設定することが可能である。また、切削加工時に発生する切削屑を容易に排出することができる。HSS鋼は、切削加工時に発生する切削熱に耐えることができ、切削速度を高く設定することが可能である。また、切削加工時に発生する切削屑を容易に排出することができる。

切削速度の目安について
切削速度の目安は、切削工具の材質、被削材の材質、切削条件などによって異なります。切削速度を決定する際には、切削工具の仕様書や切削条件を参考にしてください。

タップ
タップは、ねじを切削するための工具です。切削速度、切削条件などによって、切削速度を決定する必要があります。

項目	値
切削速度	...
切削条件	...

項目	値
切削速度	...
切削条件	...

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M1×0.25	精度	RH4
喰付	2P	全長	30mm
ねじ長	7mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

