

品番 : EA829FE-2.3

品名 : M2.3x 0.4/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	1,620円(税抜) / 1,782円(税込)		
カタログ価格	1,620円(税抜) / 1,782円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 10:38現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝を有する高速鋼です。通常の鋼と比べて、切削速度が約2倍から3倍に向上し、加工精度も向上します。また、切削温度が上昇しても硬さが落ちにくいため、加工が安定します。ただし、切削速度が高すぎると、切削熱による焼入れ効果により、加工面が硬化し、加工が難しくなる場合があります。

切削速度の目安について
切削速度は、加工条件によって異なります。目安として、以下の表を参考にしてください。

材料	切削速度 (m/min)
炭素鋼	10~20
合金鋼	15~30
ステンレス鋼	5~10
チタン	3~5

タップ
タップは、ねじを切削するための工具です。切削速度、送り、切削液の供給など、加工条件を適切に設定することが重要です。

項目	内容
材料	HSS
規格	JIS B 1753
精度	RH4
全長	42mm
シャンク径	3mm
■長	5mm
■巾	2.5mm

項目	内容
材料	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
重量	3g

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M2.3x0.4	精度	RH4
喰付	4P	全長	42mm
ねじ長	13mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンタ	あり	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

