

品番：EA829FE-2.6B

品名：M2.6x0.45/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	1,550円(税抜) / 1,705円(税込)		
カタログ価格	1,550円(税抜) / 1,705円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/06/12 10:38現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスは「高速」を意味する。HSS鋼は、切削速度が通常の鋼材よりも速く、加工精度も高い。また、切削熱に強い。HSS鋼は、切削速度が通常の鋼材よりも速く、加工精度も高い。また、切削熱に強い。

切削速度の目安について
切削速度の目安は、切削条件によって異なります。切削速度の目安は、切削条件によって異なります。

タップ
タップは、ねじを切削するための工具です。タップの種類は、切削条件によって異なります。

タップの種類	切削条件
標準タップ	切削速度: 10-15m/min
高速タップ	切削速度: 20-30m/min
超高速タップ	切削速度: 40-60m/min

タップの種類	切削条件
標準タップ	切削速度: 10-15m/min
高速タップ	切削速度: 20-30m/min
超高速タップ	切削速度: 40-60m/min

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M2.6x0.45	精度	RH4
喰付	2P	全長	44mm
ねじ長	14mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	3g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

