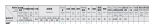


品番：EA829FE-20C

品名：M 20x 1.5/4P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	12,800円(税抜) / 14,080円(税込)		
カタログ価格	12,800円(税抜) / 14,080円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 10:51現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝が特徴で、ハイスとも呼ばれる。ハイスは高温での硬さや磨耗抵抗に優れる。主に、タングステン、コバルト、ニッケルなどの合金元素を添加し、焼入れ、焼戻し等の熱処理を施した後、研磨により製造されて使用される。また、硬度の差と比較すると、磨耗特性においては劣るが、切削に優れている。

切削径の長さについて
切削径の長さについて、
● 長い
● 短い

タップ
タップは、ねじを形成するための工具で、切削刃が鋭利なため、切削力が高くなります。切削速度は、材料や切削条件によって異なります。切削速度が高すぎると、切削刃が钝化し、切削力が増加し、切削精度が低下します。

項目	内容
材質	HSS(ハイス)
精度	RH10
全長	105mm
シャンク径	15mm
■長	12mm
■巾	12mm

項目	内容
材質	HSS(ハイス)
精度	RH10
全長	105mm
シャンク径	15mm
■長	12mm
■巾	12mm

仕様

メーカー	オーエスジー(OSG)	型番	NRT STD
呼び	M20×1.5	精度	RH10
喰付	4P	全長	105mm
ねじ長	30mm	シャンク径	15mm
■長	15mm	■巾	12mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	175g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付4P通り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

