

品番：EA829FE-2D

品名：M 2x0.25/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	3,120円(税抜) / 3,432円(税込)		
カタログ価格	3,120円(税抜) / 3,432円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 09:14現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスビード・スター状の溝を有する。HSS鋼は高温での硬さを維持し、切削性能が優れている。鋼の成分は、炭素(C)、タンタル(Ta)、コバルト(Co)が含まれている。HSS鋼は、切削加工時に発生する切削熱に耐え、切削速度を高く設定できる。また、切削加工後の表面粗さを低く保つことができる。切削加工時の切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。

切削径の長さについて
切削径の長さについて

タップ
タップは、孔を加工するための工具です。タップは、孔の径を正確に保つことができます。また、孔の表面を滑らかに仕上げることができます。タップは、切削加工時に発生する切削熱に耐え、切削速度を高く設定できる。また、切削加工後の表面粗さを低く保つことができる。切削加工時の切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。切削速度は、切削条件によって異なる。

切削条件
切削条件は、切削速度、切削深度、切削送り、切削液などによって異なります。切削条件は、切削条件によって異なります。切削条件は、切削条件によって異なります。切削条件は、切削条件によって異なります。

切削条件	切削速度	切削深度	切削送り	切削液
切削速度	1000	0.1	0.05	切削液
切削深度	0.1	0.1	0.05	切削液
切削送り	0.05	0.1	0.05	切削液
切削液	切削液	切削液	切削液	切削液

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M2.0×0.25	精度	RH4
喰付	2P	全長	40mm
ねじ長	12mm	シャンク径	3mm
■長	5mm	■巾	2.5mm
突出しセンチ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	4g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝なし

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

