

品番：EA829FE-8B

品名：M 8x1.25/2P 溝無タップ(スチール用/ホモ処理)



販売価格	2,640円(税抜) / 2,904円(税込)		
カタログ価格	2,640円(税抜) / 2,904円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/06/12 09:15現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0898ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSSとは高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスは高速鋼の略称である。HSSは高温での硬さを維持する能力が優れている。主に、切削加工、タングステン、ドリル、タップなどに用いられる。HSS鋼は、切削加工時に発生する熱に耐え、切れ刃の摩耗を抑制する。また、切削加工時に発生する切屑の排出を促進する。HSS鋼は、切削加工時に発生する切屑の排出を促進する。HSS鋼は、切削加工時に発生する切屑の排出を促進する。

切削加工の留意点
切削加工の留意点として、切削速度、切削深度、切削液の供給量などを適切に設定することが重要です。また、切削加工時の切削力や切削熱を適切に管理することも必要です。

タップ
タップは、ねじを切削加工するための工具です。タップの種類や材質、切削条件などによって、切削速度や切削深度が異なります。また、切削加工時の切削力や切削熱を適切に管理することも必要です。

項目	内容
材質	HSS鋼(ハイス)
精度	RH7
全長	70mm
シャンク径	6.2mm
■長	8mm
■巾	5mm

項目	内容
材質	HSS鋼(ハイス)
精度	RH7
全長	70mm
シャンク径	6.2mm
■長	8mm
■巾	5mm

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	NRT STD
呼び	M8×1.25	精度	RH7
喰付	2P	全長	70mm
ねじ長	18mm	シャンク径	6.2mm
■長	8mm	■巾	5mm
突出しセンタ	なし	被削材	低炭素鋼軟鋼、中炭素鋼、ステンレス鋼、銅
材質	HSS(ハイス)	重量	20g

塑性変形によりねじを形成するため、伸びの大きい低炭素鋼、低炭素合金鋼、ステンレス鋼などに適しています。

ホモ処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

油溝あり

※精度は2級めねじ相当対応のタップ推奨精度です

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

