

品番：EA829FF-12D

品名：M12x 1.5/2P 溝無タップ(非鉄合金用)



販売価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
カタログ価格	5,100円(税抜) / 5,610円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/04/09 21:31現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0899ページ		



HSS鋼(ハイス)
HSS鋼とは、高炭素鋼(High speed steel)の略称であり、ハイスは「高速」を意味する。HSS鋼は、通常の鋼よりも硬く、熱処理により、切削加工時に発生する熱に耐えることができる。そのため、高速切削加工に適している。また、HSS鋼は、切削加工時に発生する切屑を容易に除去することができる。そのため、切削加工の効率を向上させることができる。HSS鋼は、切削加工の分野で広く利用されている。HSS鋼の代表的な種類には、M2、M42、M43などがある。HSS鋼の切削加工には、適切な切削速度と切削条件の選択が重要である。HSS鋼の切削加工には、切削油の使用が推奨される。HSS鋼の切削加工には、切削速度を高く設定することが一般的である。HSS鋼の切削加工には、切削油の使用が推奨される。HSS鋼の切削加工には、切削速度を高く設定することが一般的である。



切削速度の目安について
切削速度の目安は、切削条件によって異なります。切削速度を高く設定すると、切削加工の効率が向上しますが、切削工具の寿命が短くなります。切削速度を低く設定すると、切削工具の寿命が長くなりますが、切削加工の効率が低下します。切削速度の目安は、切削条件に応じて適切に設定する必要があります。切削速度の目安は、切削条件に応じて適切に設定する必要があります。



仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	B-NRT STD
呼び	M12×1.5	全長(mm)	82
喰付	2P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	23	シャンク径(mm)	8.5
被削材	銅、黄銅、黄銅鋳物、青銅、アルミ厚延材、アルミ合金鋳物、亜鉛合金鋳物	重量(g)	48
■長(mm)	9	■巾(mm)	6.5

アルミニウム、亜鉛、銅およびその合金などの非鉄合金に適しています。

窒化処理(表面処理)

喰付2P止り穴用

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.