

品番：EA829HA-26F

品名：M26x 2.0/1.5P ハンドタップ(HSS)



販売価格	23,000円(税抜)／ 25,300円(税込)			
カタログ価格	23,000円(税抜)／25,300円(税込)			
在庫数	最新在庫: 1 (2026/03/22 08:35現在)			
商品入数	1	販売単位	本	
カタログページ	0900ページ			



HSS鋼(ハイス)
ハイスとは高速鋼(High-speed steel)の略称であり、ハイスはハードステールを意味するハイスとも呼ばれます。ハイスは高温下での硬さを維持し、切削性を高めるために、鋼にバナジウム、タングステン、モリブデン、ニッケルなどの合金元素を多量に添加し、焼入れ等の熱処理を施した後、研磨による処理が施されています。また、超硬合金とは異なり、衝撃に弱いため、切削時に注意が必要です。

OSG HSS 1558

切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 切削速度	② 切削速度
③ 切削速度	③ 切削速度
④ 切削速度	④ 切削速度
⑤ 切削速度	⑤ 切削速度
⑥ 切削速度	⑥ 切削速度
⑦ 切削速度	⑦ 切削速度
⑧ 切削速度	⑧ 切削速度
⑨ 切削速度	⑨ 切削速度
⑩ 切削速度	⑩ 切削速度

切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 切削速度	② 切削速度
③ 切削速度	③ 切削速度
④ 切削速度	④ 切削速度
⑤ 切削速度	⑤ 切削速度
⑥ 切削速度	⑥ 切削速度
⑦ 切削速度	⑦ 切削速度
⑧ 切削速度	⑧ 切削速度
⑨ 切削速度	⑨ 切削速度
⑩ 切削速度	⑩ 切削速度

切削時の注意について	
切削時の注意	切削時
① 切削速度	① 切削速度
② 切削速度	② 切削速度
③ 切削速度	③ 切削速度
④ 切削速度	④ 切削速度
⑤ 切削速度	⑤ 切削速度
⑥ 切削速度	⑥ 切削速度
⑦ 切削速度	⑦ 切削速度
⑧ 切削速度	⑧ 切削速度
⑨ 切削速度	⑨ 切削速度
⑩ 切削速度	⑩ 切削速度

仕様

メーカー	オーエスジー (OSG)	型番	HT STD
呼び	M26×2	全長(mm)	130
喰付	1.5P	材質	HSS(ハイス)
ねじ長(mm)	45	シャンク径(mm)	20
首下長(mm)	71	被削材	中炭素鋼、ダクタイル鋳鉄、黄銅、黄銅鋳物、青銅、アルミ圧延材、アルミ合金鋳物、マグネシウム合金鋳物、亜鉛合金鋳物
溝数	4	重量(g)	297
■長(mm)	18	■巾(mm)	15
止り穴・通り穴用。 切りくずが粉状になる被削材や高硬度材に適しています。			

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)
© 2018 ESCO Co.,Ltd.