

品番：EA315SK-11

品名：単相100・200V パルスTIG溶接機(フルデジタル)



販売価格	318,100円(税抜) / 349,910円(税込)		
カタログ価格	318,100円(税抜) / 349,910円(税込)		
在庫数	最新在庫: 1 (2026/05/01 18:42現在)		
商品入数	1	販売単位	台
カタログページ	0076ページ		



仕様

メーカー	スター電器製造(SUZUKID)	型番	STG-200ACDC
入力電源	AC100V/AC200V	使用率	100V:50% 200V:25%
出力電流	TIG溶接: 110A(100V)、 200A(200V) 手棒溶接: 70A(100V)、 170A(200V)	周波数	50/60Hz
入力	TIG溶接: 2.26kVA(100V)、 4.52kVA(200V) 手棒溶接: 2.1kVA(100V)、 5.42kVA(200V)	無負荷電圧	60~70V
本体サイズ	215(W)×475(D)×340(H)mm	重量	12.7kg
付属品	トーチケーブル8m・アースクリップ付 ケーブル5m・アルゴン流量計・手棒溶 接用ホルダコード2m・ガスホース3m・ ホースバンド×2・トーチキャップ(ロン グ)×1・トーチキャップ(ショート) ×1・#5ノズル×1・#6ノズル×1・#7ノ ズル×1・1.6コレット×1・2.4コレット ×1・1.6コレットボディ×1・2.4コレット	適用タングステン電極	φ1.6・φ2.0・φ2.4・φ3.2

	ボディ×1・φ1.6電極棒×1・φ2.4電極棒×1		
適用TIG接続棒	セリウム入りタングステン電極棒 (ACTIG/DCTIG両用)、 純タングステン電極棒 (ACTIG向け)、 トリウム入りタングステン電極棒 (DCTIG向け)	適用材質	鉄ステンレスアルミニウム
溶接可能板厚	鉄:TIG:0.6~8/MMA:1.2~8mm、 ステンレス:TIG:0.6~8mm/MMA1.2~6mm、 アルミニウム:0.6~8.0mm	溶接方法/モード	EZTIGモード<ACTIG(NOPULSEのみ) DCTIG(NOPULSEのみ)> PROTIG モード< ACTIG(MIX/SPOT/PULSE /NOPULSE) DCTIG(SPOT/PULSE/NOPULSE) > MMAモード
アップ/ダウンスロープ	0.1~15秒		

溶接しようとしている母材の板厚を設定するだけで、その板厚に合う溶接パラメータが自動で設定され、簡単に溶接ができます。

熟練された作業者が様々な溶接条件を調整して、溶接できるPROTIGモード。

交流と直流を掛け合わせたMIX溶接モード、0.1Hzから500Hzまで選択できるパルスモード、溶接シーンや板厚に適した調整ができる波形など様々なシーンにあわせて詳細設定が可能。

シンプルな設定操作で簡単にTIG溶接が可能なEZ TIGモード、溶接条件の詳細な設定が可能なPRO TIGモードの2つのTIGモードが搭載。

最新グラフィックコントロールパネルでの確かつ手軽な設定が可能。

軽量で持ち運びがラク。

作業場所を選ばず、様々な場所で溶接が可能で。

PFC(力率改善)機能により、入力電力が小さく、電圧降下に対して有効に機能します。

本体が温度上昇していない時は、ファンが停止し電力を節約します。

鉄、ステンレス、アルミニウムに使用可能

## 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.