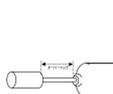


品番 : EA819HD-13

品名 : 32x32mm/6mm軸 カサ型軸付砥石(緑)



| | | | |
|---------|-------------------------------|------|---|
| 販売価格 | 670円(税抜) / 737円(税込) | | |
| カタログ価格 | 670円(税抜) / 737円(税込) | | |
| 在庫数 | 最新在庫: 43 (2026/03/23 14:59現在) | | |
| 商品入数 | 1 | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0941ページ | | |



砥石の種類と用途
 磨削や研削加工用。研磨される金属表面の粗さ(Rz)を制御します。
 磨削材より硬く、加工速度を高める目的の砥石を指します。
 アルミナ系 → 鉄系金属(鋼、ステンレス)の粗研削、中研削、仕上げ研削に使用します。
 シリカ系 → 鋼、ステンレス、銅、鋳鉄、鋁合金、チタン、タングステン、セラミックス、石材、炭素鋼、ステンレス鋼、銅、黄銅、鋳鉄、鋁合金、チタン、タングステン、セラミックス、石材、炭素鋼の粗研削、中研削、仕上げ研削に使用します。
 WA → 鋼、ステンレス、銅、鋳鉄、鋁合金、チタン、タングステン、セラミックス、石材、炭素鋼の粗研削、中研削、仕上げ研削に使用します。
 A → 鋼、ステンレス、銅、鋳鉄、鋁合金、チタン、タングステン、セラミックス、石材、炭素鋼の粗研削、中研削、仕上げ研削に使用します。
 研削用砥石(粗研削、中研削、仕上げ研削)の用途は、加工材料の硬さ、加工条件、加工精度、加工速度、加工コスト、加工時間、加工後の表面状態、加工後の加工物に依存します。
 G → 鋼、ステンレス、銅、鋳鉄、鋁合金、チタン、タングステン、セラミックス、石材、炭素鋼の粗研削、中研削、仕上げ研削に使用します。
 加工条件: 加工速度、加工時間、加工精度、加工コスト、加工後の表面状態、加工後の加工物に依存します。



仕様

| | | | |
|-------|-----------|--------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 入数 | 1本 | 直径×幅 | 32×32mm |
| 最大回転数 | 19,600rpm | 粒度 | #120 |
| 色 | 緑(GC) | 軸径 | 6.0mm |
| 軸長 | 35mm | 先端角 | 47° |
| 結合度 | H | 使用上の注意 | <ul style="list-style-type: none"> ・グラインダーの回転数が軸付砥石の最大回転数を超えないこと ・オーバーハング時は常時13mm以下で使用すること |

【注意】

- ・作業をする時は必ず保護メガネやフェイスシールドを装着して目の安全を確保してください。
- ・作業中は粉塵が多量に発生しますので防塵マスクを必ず装着してください。
- ・本品の最大回転数とは無負荷の状態の物を指します。
- ・ご使用になる前に本品を点検し、さびや傷のない事を確認してください。さび、さびのある場合はご使用にならないでください。
- ・作業中は他の人が近づかないようにしてください。

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.