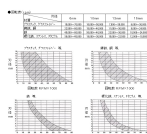


品番：EA819JA-16

品名：16x25x70mm/6mm軸 超硬カッター



|         |                              |      |   |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 7,090円(税抜) / 7,799円(税込)      |      |   |
| カタログ価格  | 7,090円(税抜) / 7,799円(税込)      |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 7 (2026/04/09 21:45現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                            | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0930ページ                      |      |   |



### 仕様

|           |   |      |  |
|-----------|---|------|--|
| 軸径        | 6mm   | 刃径   | 16mm   |
| 刃長        | 25mm  | 全長   | 70mm   |
| 入数        | 1本入り  | 材質   | タングステンカーバイド製                                     |
| 目の種類:ダイヤ目 | 多目的タイプ。高い研削力によるスムーズな作業性。切りカスが細かいので回転が鈍りません。 | 適合材質 | 銅合金、ファイバーグラス、鋳鉄、プラスチック、硬質ゴム、鉄、ステンレス、ニッケル合金、チタニウム |

#### 【使用上の注意】

- 1.超硬バーが最高の能力を発揮する為には、切削物に対して最適な回転数に調整する事が重要です。
- 2.硬い材質のものほど、低い回転数で使用してください。
- 3.サイズの小さい超硬バーほど高い回転数で使用してください。
- 4.使用の際は、絶えず動かし、軽い圧力を加えてください。
- 5.最適回転数を下回る回転数での使用は刃の欠損につながります。
- 6.使い古した工具やコレットを使用すると、刃の欠損につながります。
- 7.超硬バーは先端長の1/3以上を沈めないでください。
- 8.回転数が速すぎると刃の摩耗を早めます。

dカット(ダブル/ダイヤモンド)は代表的な刃形状です。切削性が高く、美しい仕上げ面が得られます。

### 代替品

|      |             |
|------|-------------|
| 品番   | EA819GL-207 |
| コメント | 仕様をご確認ください  |



## 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.