

品番：EA824-3.2

品名：3.2x 71mm ストレートシャンクドリル(HSS.2本)

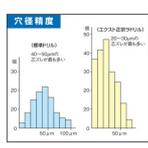
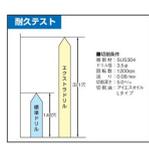


販売価格	950円(税抜) / 1,045円(税込)		
カタログ価格	950円(税抜) / 1,045円(税込)		
在庫数	最新在庫: 2 (2026/05/16 04:03現在)		
商品入数	2	販売単位	pk
カタログページ	0881ページ		



超ドリルは、超硬質に準じて製造されています。
超硬質は超硬質に準じた超硬質の超硬質ドリルを製造したハイエンドを使用し、製造方法は、ドリルの超硬質超硬質による製造方法で、高い切削性能の上りとなってきます。
●切削性能が良く、ポンチによるセンタリング加工が不要です。
●穴幅クロスをインテンシブシンニング処理してあるため、非常に軽く切屑除去が出来ます。

材料	用途	切削速度	送り速度	刃先形状	刃先角度
鋼	鋼	1000	0.1	X型	118°
ステンレス	ステンレス	500	0.05	X型	118°
アルミ	アルミ	2000	0.2	X型	118°
銅	銅	1000	0.1	X型	118°
チタン	チタン	500	0.05	X型	118°



材料	用途	切削速度	送り速度	刃先形状	刃先角度
鋼	鋼	1000	0.1	X型	118°
ステンレス	ステンレス	500	0.05	X型	118°
アルミ	アルミ	2000	0.2	X型	118°
銅	銅	1000	0.1	X型	118°
チタン	チタン	500	0.05	X型	118°

仕様

メーカー	イシハシ精工	商品名	エクストラ正宗
刃先径	3.2mm	全長	71mm
溝長	42mm	先端角	118°
先端形状	X型	ねじれ角	標準
材質	HSS(ハイソ)	表面処理	酸化処理(ホモ処理)
対応被削材	構造用鋼、低炭素鋼、高炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金	入数	2本

クロス&ポイントシンニング付

喰い付精度が良く、センタリング加工不要

ステンレス、合金難削材等の穴あけに2倍以上の重切削が可能(送り速さ)で、又一段階アップの高速ドリリングができます。

センタリング性能が良いためポンチは不要、穴径精度が良く揃います。

先端ウェブに特殊なクロス&ポイントシンニングを施してあるので喰い込みが良く進行するので、すばらしい切れ味が得られます。

標準ドリルに見られる切れずに空転(刃先こすり摩擦による摩耗)が少ないので通常回転ならば数倍の耐久性があります。

回転数アップ、送り早さアップ、耐久性アップで能率が上がると共に再研磨の回数が減り、ランニングコストがぐんと下がります。

代替品



品番 EA824-3.2A

コメント 変更点:入数変更(2→1本)

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.