

品番：EA824-5.2A

品名：5.2x 95mm ストレートシャンクドリル(HSS)

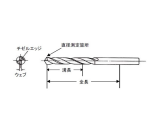
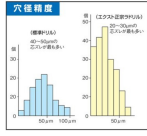
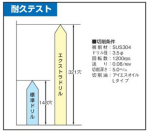


販売価格	835円(税抜) / 919円(税込)		
カタログ価格	835円(税抜) / 919円(税込)		
在庫数	最新在庫: 0 (2026/06/10 09:22現在)		
商品入数	1	販売単位	pk
カタログページ			



**超刃ストレートドリル(正宗ドリル)の特性**  
 正宗ドリルは、超刃加工に準じて製造されています。超刃加工は、超硬合金(主にCVD)を使用し、刃先を研磨してハイス(HSS)を使用し、刃先を研磨して超刃加工による刃先強化により、刃先強度が向上し、切削性能が向上します。  
 ●刃先強度が向上し、ポンチによるセンタリング加工が可能です。  
 ●刃先クロスを磨き、インテンシブ加工を施してあるため、非常に鋭く切れ味が鋭く作業が行えます。

材料	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	回転数 (rpm)	刃先形状
鋼	100	0.1	1000	標準
ステンレス	50	0.05	500	標準
アルミ	300	0.2	3000	標準
銅	100	0.1	1000	標準
チタン	50	0.05	500	標準
炭素鋼	100	0.1	1000	標準
合金鋼	100	0.1	1000	標準
鋳鉄	100	0.1	1000	標準
銅合金	100	0.1	1000	標準
アルミ合金	300	0.2	3000	標準
ステンレス	50	0.05	500	標準
チタン	50	0.05	500	標準



仕様

メーカー	イシハシ精工	商品名	エクストラ正宗
刃先径	5.2mm	全長	95mm
溝長	64mm	先端角	118°
先端形状	X型	ねじれ角	標準
材質	HSS(ハイス)	表面処理	酸化処理(ホモ処理)
対応被削材	構造用鋼、低炭素鋼、高炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金	入数	1本

クロス&ポイントシンニング付

喰い付精度が良く、センタリング加工不要

ステンレス、合金難削材等の穴あけに2倍以上の重切削が可能(送り速さ)で、又一段階アップの高速ドリリングができます。

センタリング性能が良いためポンチは不要、穴径精度が良く揃います。

先端ウェブに特殊なクロス&ポイントシンニングを施してあるので喰い込みが良く進行するので、すばらしい切れ味が得られます。

標準ドリルに見られる切れずに空転(刃先こすり摩擦による摩耗)が少ないので通常回転ならば数倍の耐久性があります。

回転数アップ、送り早さアップ、耐久性アップで能率が上がると共に再研磨の回数が減り、ランニングコストがぐんと下がります。

**株式会社エスコ**

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.