

品番：EA824B-10

品名：3.0-6.5mm/ 10本組 ストレートドリル(HSS)

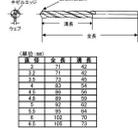
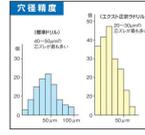
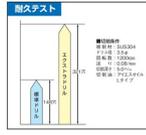


販売価格	7,290円(税抜) / 8,019円(税込)		
カタログ価格	7,290円(税抜) / 8,019円(税込)		
在庫数	最新在庫: 2 (2026/05/16 04:47現在)		
商品入数	1	販売単位	ST
カタログページ	0877ページ		



**超刃ストレートドリル(正宗ドリル)の特性**  
 正宗ドリルは、超刃加工に準じて製造されています。超刃加工は、超硬合金(主にTiN)をドリル先端に形成し、高速切削時の摩擦熱による磨耗を防ぎ、高い切削性能を実現しています。  
 ●高い切削性能が得られ、ポンチによるセンタリングが可能です。  
 ●先端クロムと超刃加工により、切削時の切屑が剥離しやすくなり、非常に鋭く切れ味が鋭く作業が行えます。

材料	切削速度 (m/min)	送り (mm/rev)	切削深 (mm)	刃先半径 (mm)
鋼	100	0.1	10	0.1
ステンレス	80	0.08	8	0.08
銅	120	0.15	12	0.15
アルミ	150	0.2	15	0.2



仕様

メーカー	イシハシ精工	商品名	エクストラ正宗
サイズ	3.0、3.2、3.5、4.0、4.5、4.8、5.0、5.5、6.0、6.5mm	入数	10本
全長	71~105mm	溝長	42~73mm
先端角	118°	先端形状	X型
ねじれ角	標準	材質	HSS(ハイス)
表面処理	酸化処理(ホモ処理)	対応被削材	構造用鋼、低炭素鋼、高炭素鋼、合金鋼、鋳鉄、アルミニウム合金、銅合金
総重量	約350g		

ステンレス、鉄、銅、アルミ用

クロス&ポイントシンニング付き

喰い付精度が良く、センタリング(加工不要)

先端角特殊研磨されており喰いこみのよいドリル

ステンレス、合金難削材等の穴あけに2倍以上の重切削が可能(送り速さ)で、又一段階アップの高速ドリリングができます。

センターリング性能が良いためポンチは不要、穴径精度が良く揃います。

先端ウェブに特殊なクロス&ポイントシンニングを施してあるので喰い込みが良く進行するので、すばらしい切れ味が得られます。

標準ドリルに見られる切れずに空転(刃先こすり摩擦による摩耗)が少ないので通常回転ならば数倍の耐久性があります。

回転数アップ、送り早さアップ、耐久性アップで能率が上がると共に再研磨の回数が減り、ランニングコストがぐんと下がります。

スチールケース入り

## 株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.