

品番：EA824NW-25.0

品名：25.0x134mm ドリル(ノス形 12.7mm軸・HSS)



| | | | |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格 | 15,900円(税抜) / 17,490円(税込) | | |
| カタログ価格 | 15,900円(税抜) / 17,490円(税込) | | |
| 在庫数 | 最新在庫: 1 (2026/06/18 14:07現在) | | |
| 商品入数 | 1 | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0887ページ | | |



| | |
|----|---------------------------------|
| 品番 | EA824NW-25.0 |
| 品名 | 25.0x134mm ドリル(ノス形 12.7mm軸・HSS) |
| 材質 | HSS |
| 全長 | 134mm |
| 軸径 | 25.0mm |
| 溝長 | 74mm |
| 軸径 | 12.7mm |
| 軸長 | 40mm |

| | |
|----|--------|
| 材質 | HSS |
| 全長 | 134mm |
| 軸径 | 25.0mm |
| 溝長 | 74mm |
| 軸径 | 12.7mm |
| 軸長 | 40mm |

HSS鋼(ハイス)
HSSとは高速度鋼(High Speed Steel)の略称であり、ハイスビード・スチールを略めてハイスとも呼ばれる。ハイスは鋼質より硬く、切削性能に優れる。鋼に比べ、加工性が悪く、切削速度が速く、切削温度が高くなる。切削速度を上げると、切削温度が上昇し、切削工具の寿命が短くなる。また、切削速度を上げると、切削力が増加し、切削工具の寿命が短くなる。切削速度を上げると、切削力が増加し、切削工具の寿命が短くなる。

| | |
|----|---------------------------------|
| 品番 | EA824NW-25.0 |
| 品名 | 25.0x134mm ドリル(ノス形 12.7mm軸・HSS) |
| 材質 | HSS |
| 全長 | 134mm |
| 軸径 | 25.0mm |
| 溝長 | 74mm |
| 軸径 | 12.7mm |
| 軸長 | 40mm |



仕様

| | | | |
|-------------------------------------|--------------|--------|-----------|
| メーカー | 不二越 (NACHI) | 型番 | NOS25.0-2 |
| 材質 | HSS(ハイス) | 刃先径 | 25.0mm |
| 全長 | 134mm | 溝長 | 74mm |
| シャンク径 | 12.7mm | シャンク長 | 40mm |
| 対応被削材 | 一般鋼、鋳鉄、アルミ、銅 | ドリル先端角 | 118° |
| 保護リング付 | | | |
| 軸径が一定 同一シャンクで広範囲のドリルが使用可能です。 | | | |
| 強ねじれ溝と強剛性 | | | |
| 鉄材、アングル、新建材、モルタル、木材等のあらゆる材料に使用できます。 | | | |

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.