

品番：EA824RF-5.0

品名：5.0x 50mm インターミディアル(AICr coat/超硬・2枚刃)



販売価格	3,200円(税抜)／3,520円(税込)		
カタログ価格	3,200円(税抜)／3,520円(税込)		
在庫数	最新在庫：1 (2026/02/15 17:09現在)		
商品入数	1	販売単位	本
カタログページ	0894ページ		



品名	型番	径	長さ	刃数	材質	コート	特徴
エンドミル	EA824RF-5.0	5.0mm	50mm	2	超硬	AICr	高速・高硬度材切削用

品名	型番	径	長さ	刃数	材質	コート	特徴
エンドミル	EA824RF-5.0	5.0mm	50mm	2	超硬	AICr	高速・高硬度材切削用



品名	型番	径	長さ	刃数	材質	コート	特徴
エンドミル	EA824RF-5.0	5.0mm	50mm	2	超硬	AICr	高速・高硬度材切削用

品名	型番	径	長さ	刃数	材質	コート	特徴
エンドミル	EA824RF-5.0	5.0mm	50mm	2	超硬	AICr	高速・高硬度材切削用

品名	型番	径	長さ	刃数	材質	コート	特徴
エンドミル	EA824RF-5.0	5.0mm	50mm	2	超硬	AICr	高速・高硬度材切削用

仕様

メーカー	不二越 (NACHI)	型番	GSX20500C-2.5D
材質	超硬合金、GSコーティング	刃先径	5.0mm
全長	50mm	溝長	12.5mm
シャンク径	6mm	被削材	低炭素鋼、軟鋼、炭素鋼、合金鋼、プレハードン鋼、調質鋼 (HRC30～40)、焼入鋼 (HRC40～55)、ステンレス鋼 (SUS304)、耐熱合金、鋳鉄
ギャッシュランドタイプ	・刃物角が大きく刃先強度が高い。 ・耐チッピング性が良好。 ・加工隅部にテーパ部が残るので精密仕上げ加工には向きません。	ねじれ角	30°

生材のウェット加工から高硬度材の高速ドライ加工まで対応します。
金型の型彫り加工に最適
刃先はギャッシュランドタイプです。
GSXコーティング (AICr系複合多数コーティング) : 1100℃での耐酸化性を従来の3倍に向上し、耐熱性、耐摩耗性を高め、高速、高硬度材切削用

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

