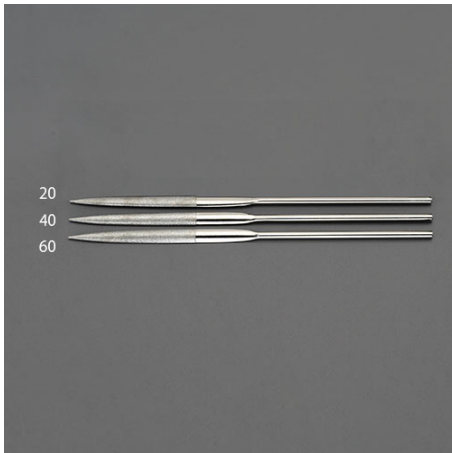


品番：EA826ND-60

品名：200mm/#600 ダイヤモンドやすり(精密・半丸)



|         |                              |      |   |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格    | 4,400円(税抜) / 4,840円(税込)      |      |   |
| カタログ価格  | 4,400円(税抜) / 4,840円(税込)      |      |   |
| 在庫数     | 最新在庫: 1 (2026/06/27 09:22現在) |      |   |
| 商品入数    | 1                            | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0576ページ                      |      |   |



| ◆断面形状と用途例◆ |      |                 |
|------------|------|-----------------|
| 名称         | 断面形状 | 主な用途例           |
| 平形やすり      |      | 平面の仕上げ          |
| 半丸形やすり     |      | 曲面の仕上げ<br>溝の仕上げ |
| 丸形やすり      |      | 丸面の仕上げ          |
| 角形やすり      |      | 直角の仕上げ          |
| 三角形やすり     |      | 鋭角の仕上げ          |



### 仕様

|        |      |             |             |
|--------|------|-------------|-------------|
| 全長(mm) | 200  | コーティング長(mm) | 70          |
| 粒度     | #600 | 形状(mm)      | 半丸(7.7×2.5) |
| 軸径     | φ4mm | 刃材質         | SK          |

焼入鋼・セラミックス・超硬金属など高硬度材料の加工に

鋭い切れ味と高い切削能力を発揮するほか、目詰まりのしにくさと高耐久性があります。

#### ダイヤモンドやすりの上手な使い方

- A. できるだけ湿式研削を行ってください。乾式よりも切れ味がよく長持ちします。
- B. 目詰まりした場合は歯ブラシでよく洗浄してください。
- C. 特に目詰まりの著しい時はダイヤの部分を硝酸溶液に数秒浸し、水で充分洗ってください。  
必要以上に長く浸しますとかえって逆効果をまねき、精度も落ち、寿命も縮みますのでご注意ください。  
超硬質合金、セラミックス・サーメット・ガラス等には使用しないでください。

#### 目詰まりした場合

- ・ブラシにてよく洗浄してください。
  - ・特に目詰まりの著しい時は柔らかいGC砥石などでドレッシングしてください。
- ※注意:ドレッシングは必要以上に行いますと、かえってダイヤの脱落の原因になります。

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.