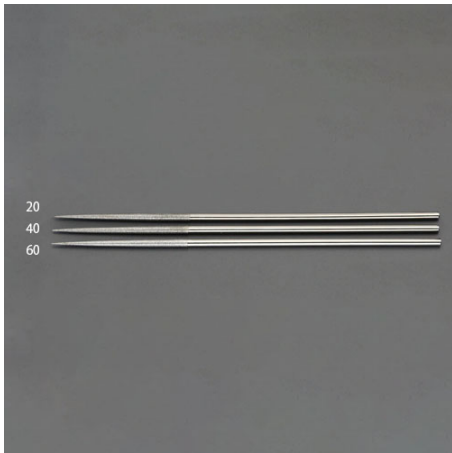
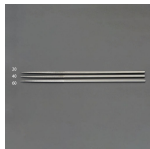


品番：EA826NE-40

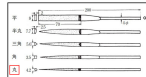
品名：200mm/#400 ダイヤモンドやすり(精密・丸)



| | | | |
|---------|------------------------------|------|---|
| 販売価格 | 3,100円(税抜) / 3,410円(税込) | | |
| カタログ価格 | 3,100円(税抜) / 3,410円(税込) | | |
| 在庫数 | 最新在庫: 3 (2026/06/27 08:12現在) | | |
| 商品入数 | 1 | 販売単位 | 本 |
| カタログページ | 0576ページ | | |



| ◆断面形状と用途例◆ | | |
|------------|------|-------------------|
| 名称 | 断面形状 | 主な用途例 |
| 平形やすり | | 平面の仕上げ |
| 半丸形やすり | | 曲面の仕上げ 真円の仕上げ |
| 丸形やすり | | 真円の仕上げ |
| 角形やすり | | 直角の仕上げ |
| 三角形やすり | | 鋭角の仕上げ もつ二面仕上げ |



仕様

| | | | |
|--------|------|-------------|---------|
| 全長(mm) | 200 | コーティング長(mm) | 70 |
| 粒度 | #400 | 形状(mm) | 丸(φ4.2) |
| 軸径 | φ4mm | 刃材質 | SK |

焼入鋼・セラミックス・超硬金属など高硬度材料の加工に

鋭い切れ味と高い切削能力を発揮するほか、目詰まりのしにくさと高耐久性があります。

ダイヤモンドやすりの上手な使い方

- できるだけ湿式研削を行ってください。乾式よりも切れ味がよく長持ちします。
- 目詰まりした場合は歯ブラシでよく洗浄してください。
- 特に目詰まりの著しい時はダイヤの部分を硝酸溶液に数秒浸し、水で充分洗ってください。
必要以上に長く浸しますとかえって逆効果をまねき、精度も落ち、寿命も縮みますのでご注意ください。
超硬質合金、セラミックス・サーメット・ガラス等には使用しないでください。

目詰まりした場合

- ・ブラシにてよく洗浄してください。
 - ・特に目詰まりの著しい時は柔らかいGC砥石などでドレッシングしてください。
- ※注意:ドレッシングは必要以上に行いますと、かえってダイヤの脱落の原因になります。

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.