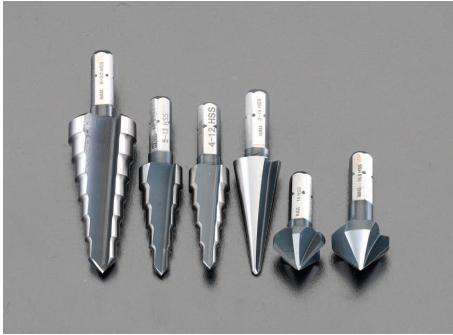
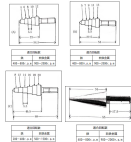
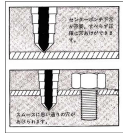


品番：EA827HB-5

品名：6本組 カウンターシンク・ステップドリル



販売価格	25,800円(税抜) / 28,380円(税込)		
カタログ価格	25,800円(税抜) / 28,380円(税込)		
在庫数	最新在庫: 0 (2026/05/17 08:43現在)		
商品入数	1	販売単位	組
カタログページ			



仕様

<セット内容>	6本組セット ・ステップドリル: 4~12mm・5~13mm・8~20mm× 各1本 ・テーパードリル:3~14mm×1本 ・3溝カウンターシンク:最大径:16.5 mm×1本 ・5溝カウンターシンク:最大径: 15mm×1本 ・プラスチックケース入り	材質	HSS(ハイス)
六角シャンク	1/4"	先端角度	90°

ドリルドライバーを使用して下さい。

- ・ステップドリル
厚さ5mmまでの鉄又は非鉄金属の穴あけ
- ・テーパードリル
厚さ2mmまでの鉄又は非鉄金属用の穴あけ
- ・3溝カウンターシンク
金属のカウンターシンク用
- ・5溝カウンターシンク
木、軟らかい金属のカウンターシンク用

【穴あけ作業上の注意事項】

ドリルやホールソーで穴をあける場合とは切削方式が違うので下記の要領でご使用下さい。

1.コーンカット先端の錐先部(下穴用)が材料の厚みを貫通するまではドリルやホールソーと同じ要領で押して穴あけをして下さい。錐先部が材料を貫通したら押す力を軽くして下さい。

それで充分穴あけができます。あまり強く押すと通常の電気ドリルでは回転が速すぎて、かえって逆効果で失敗することがあり、又刃先の摩耗

が早くなります。

2.金属類の穴あけに対してはぜひクーラント(冷却切削油)又はお手持ちのオイル(粘度の高いものの方が良い)をコーンカットにつけて穴をあけて下さい。コーンカットの耐久性と切味が倍加します。

3.出来れば低速又は変速の電気ドリルを使って頂くと仕事が非常にスムーズで楽になります。

4.刃の先端部は鉄工用ドリルと同じ方法で研磨出来ます。

株式会社エスコ

大阪府大阪市西区立売堀3丁目8番14号 06-6532-6226(代表)

© 2018 ESCO Co.,Ltd.